

RU Изделия с пазами

TR Yivli ürünler



Couplings

Муфты
Kaplınler

P. 8.002



Flanges

Фланцы
Flanşlar

P. 8.011



Fittings

Фитинги
Fitingler

P. 8.016



Branch Outlets

Выходные отверстия для ветвей
Mekanik Tee'ler (Hirsiz Kelepce)

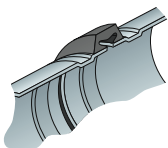
P. 8.033



Sprinkler Fittings

Гарнитура для спринклеров
Sprinkler Kelepceleri

P. 8.035



Gaskets

Прокладки
Contalar

P. 8.036



Lubricant

смазка
Nemlendiriciler

P. 8.038



Pipe Preparation Tools

Инструмент для подготовки труб
Boru hazırlama aletleri

P. 8.039

Couplings

RU Муфты
TR Kaplinler



Rigidlite Coupling Rigid Figure 577

Жесткая муфта Rigidlite, поз. 577
Rigidlite kaplin, sabit, Figure 577

P. 8.003



Lightweight Coupling Flexible Figure 705

Легковесная гибкая муфта, поз. 705
Hafif kaplin, esnek, Figure 705

P. 8.004



Stainless Steel Coupling Lightweight Flexible Figure 405

Легковесная гибкая муфта из нержавеющей стали, поз. 405
Paslanmaz çelik kaplin, hafif, esnek, Figure 405

P. 8.005



Stainless Steel Coupling Rigid Figure 472

Жесткая муфта из нержавеющей стали, поз. 472
Paslanmaz çelik kaplin, sabit, Figure 472

P. 8.006



Heavy Duty Coupling Flexible Figure 707

Гибкая муфта для тяжелого режима, поз. 707
Yuksek Basinc için tasarlanmış kaplin, esnek, Figure 707

P. 8.007



Heavy Duty Coupling Rigid Figure 772

Жесткая муфта для тяжелого режима, поз. 772
Yuksek Basinc için tasarlanmış kaplin, sabit, Figure 772

P. 8.008



Reducing Coupling Flexible Figure 716

Переходная гибкая муфта, поз. 716
Redüksiyon kaplin, esnek, Figure 716

P. 8.009



Continuity Clip

Сплошной зажим
Toprak klipsi

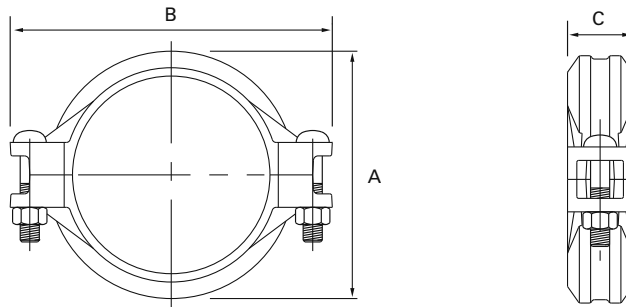
P. 8.010

RU Муфты, муфты Rigidlite, жесткие муфты

TR Kaplinler, Rigidlite kaplin, sabit



FIG. 577



Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Anma boyu	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD	Max. Wk Pressure† Макс. раб. давление † Azami çalışma basıncı†	Max. End Load‡ Макс. конечная нагрузка ‡ Azami uç yükü	Range of Pipe End Separation‡ Диапазон значений разделения на концах труб ‡ Azami ve asgari boru sonu aralığı‡	Coupling Dimensions Размеры муфты			Coupling Bolts Болты муфты Kaplin civataları		Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık
						Kaplin ebatları A	B	C	Qty Кол-во Aded mm	Size Диаметр Boy mm	
577ME0034*	25 [1]	33.7	20.7 [300]	1.81	0-1.5	59	95	42	2	M10x57	0.5
577ME0042*	32 [1.1/4]	42.4	20.7 [300]	2.89	0-1.5	68	107	42	2	M10x57	0.6
577ME0048*	40 [1.1/2]	48.3	20.7 [300]	3.78	0-1.5	74	113	42	2	M10x57	0.7
577ME0060*	50 [2]	60.3	20.7 [300]	5.91	0-1.5	86	127	43	2	M10x57	0.8
577ME0073*	65 [2.1/2]	73.0	20.7 [300]	8.66	0-1.5	99	138	45	2	M10x57	0.9
577ME0076*	65 [2.1/2]	76.1	20.7 [300]	9.41	0-1.5	101	142	45	2	M10x57	0.9
577ME0089*	80 [3]	88.9	20.7 [300]	12.84	0-1.5	114	156	45	2	M10x57	1.5
577ME0114*	100 [4]	114.3	20.7 [300]	21.22	0-4.8	145	191	47	2	M10x57	1.5
577ME0139*	125 [5]	139.7	20.7 [300]	31.70	0-4.8	173	222	49	2	M12x76	2.4
577ME0141*	125 [5]	141.3	20.7 [300]	32.44	0-4.8	174	224	49	2	M12x76	2.4
577ME0165*	150 [6]	165.1	20.7 [300]	44.28	0-4.8	198	248	49	2	M12x76	2.6
577ME0168*	150 [6]	168.3	20.7 [300]	46.00	0-4.8	201	251	49	2	M12x76	2.7
577ME0219*	200 [8]	219.1	20.7 [300]	77.97	0-4.8	260	325	61	2	M16x83	5.3

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama

Note: The Fig. 577 Lightweight Rigid Coupling does not provide compensation for pipe system expansion and/or contraction associated with pipe system temperature changes.

Примечание: Для поз. 577 'Легковесная жесткая муфта' не приведена компенсация для расширения системы трубопроводов и/или сжатия, связанного с изменениями температуры в системе трубопроводов.

Not: Fig 577 hafif sabit kaplin boru sistemin ısı değişmesinden kaynaklanan açılma veya çekilmeyi dengelemektedir.

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

†: Maximum pressure and end load are total from all loads based on standard weight steel pipe. Pressure ratings and end loads may differ on pipe materials and/or wall thickness. Contact Tyco BSP for details. For fire protection equipment listing and approval pressure ratings contact Tyco BSP.
‡: Maximum end cap is for cut grooved standard weight pipe. Values for roll grooved will be 1/2 that of cut grooved.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

†: Максимальное давление и конечная нагрузка представляют собой сумму всех нагрузок с учетом стальной трубы стандартной массы. Номинальные значения давления и конечная нагрузка могут быть различными в зависимости от материала труб и/или толщины стенок. За перечнем противопожарного оборудования и утвержденными номинальными значениями давления обращайтесь в Tyco BSP.

‡: Максимальный отступ от конца трубы предусмотрен для разрезанных труб стандартной массы с пазовыми соединениями. Значения для труб с холоднодеформированными пазами равны 1/2 значений труб с нарезными пазами.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürünü seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımcının sorumluluğu altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınızna kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

†: Azami basınç ve uç parçaların üstündeki yük standart ağırlıklı çelik borusuna bağlıdır. Basınç yükseklikleri ve uç yüklemeleri boru maddesine ve duvar kalınlığına göre değişebilir. Daha fazla ayrıntı için Tyco BSP ile irtibata geçiniz. Yangın koruma ekipmanlarının onaylar ve basınç sınırları için Tyco BSP ile irtibata geçin.
SEE LAST SENTENCE

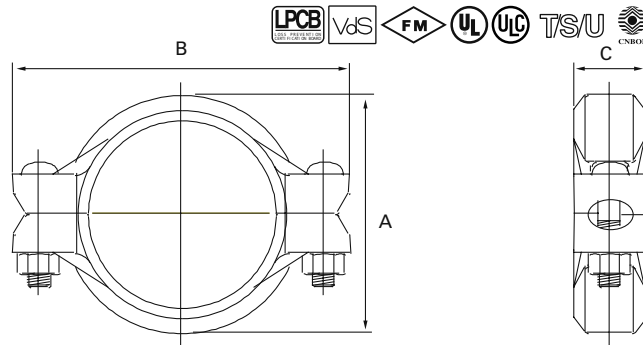
‡: Azami kör tapa. Ezme yontemi ile elde edilmiş yivlerin değerleri kesilerek elde edilen yivlerin değerlerinden %50 azdır.

RU Муфты, легковесные муфты, гибкие

TR Kaplinler, hafif kaplin, esnek



FIG. 705



Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Алтына Боуи	Pipe OD Внеш. диам. Boğu OD	Max. Wk Pressure† Макс. раб. давление † Azami çalıştırma basıncı‡	Max. End Load† Макс. конечная нагрузка † Azami uç yükü‡	Range of Pipe End Separation‡ Диапазон значений разделения на концах труб ‡ Azami ve asgari boğu solu aralığı‡	Deflection Отклонение Sehim Per Coupling На муфту Kaplin başına	Pipe Труба Boru mm/mtrs	Coupling Dimensions Размеры муфты Kaplin ebatları			Coupling Bolts Болты муфты Kaplin civataları		Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık kg
								A	B	C	Qty Кол-во Aded mm	Size Диаметр Boу mm	
705ME0042*	32 [1.1/4]	42.4	34.5 [500]	4.81	0-3.3	4°19'	75.0	65	106	46	2	M10x57	0.7
705ME0048*	40 [1.1/2]	48.3	34.5 [500]	6.30	0-3.3	3°46'	65.8	70	113	46	2	M10x57	0.8
705ME0060*	50 [2]	60.3	34.5 [500]	9.85	0-3.3	3°01'	52.5	83	124	48	2	M10x57	0.7
705ME0073*	65 [2.1/2]	73.0	34.5 [500]	14.43	0-3.3	2°29'	43.3	94	140	48	2	M10x57	0.9
705ME0076*	65 [2.1/2]	76.1	34.5 [500]	15.72	0-3.3	2°23'	41.7	102	146	48	2	M12x76	1.4
705ME0089*	80 [3]	88.9	34.5 [500]	21.34	0-3.3	2°03'	35.8	111	165	48	2	M12x76	1.4
705ME0108*	100 [4]	108.0	34.5 [500]	31.55	0-6.4	3°22'	58.3	140	191	52	2	M12x76	1.9
705ME0114*	100 [4]	114.3	34.5 [500]	35.35	0-6.4	3°11'	55.8	145	197	52	2	M12x76	1.8
705ME0133*	125 [5]	133.0	31.0 [450]	43.33	0-6.4	2°44'	46.7	167	241	52	2	M16x83	3.3
705ME0139*	125 [5]	139.7	31.0 [450]	47.56	0-6.4	2°36'	45.5	173	248	52	2	M16x83	3.3
705ME0141*	125 [5]	141.3	31.0 [450]	48.63	0-6.4	2°35'	45.0	175	248	52	2	M16x83	3.2
705ME0159*	150 [6]	159.0	31.0 [450]	61.44	0-6.4	2°17'	40.0	192	262	52	2	M16x83	3.4
705ME0165*	150 [6]	165.1	31.0 [450]	66.36	0-6.4	2°12'	38.3	197	272	52	2	M16x83	3.2
705ME0168*	150 [6]	168.3	31.0 [450]	68.97	0-6.4	2°10'	37.5	202	272	52	2	M16x83	3.2
705ME0219*	200 [8]	219.1	31.0 [450]	116.89	0-6.4	1°40'	29.2	259	344	64	2	M20x121	6.6
705ME0273*	250 [10]	273.0	24.1 [350]	141.31	0-6.4	1°20'	23.3	322	416	67	2	M24x165	12.7
705ME0324*	300 [12]	323.9	24.1 [350]	198.78	0-6.4	1°07'	19.2	380	480	67	2	M24x165	16.6

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

†: Maximum pressure and end load are total from all loads based on standard weight steel pipe. Pressure ratings and end loads may differ on pipe materials and/or wall thickness. Contact Tyco BSP for details. For fire protection equipment listing and approval pressure ratings contact Tyco BSP.

‡: Maximum end cap is for cut grooved standard weight pipe. Values for roll grooved will be 1/2 that of cut grooved.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

†: Максимальное давление и конечная нагрузка представляют собой сумму всех нагрузок с учетом стальной трубы стандартной массы. Номинальные значения давления и конечная нагрузка могут быть различными в зависимости от материала труб и/или толщины стенок. За перечнем противопожарного оборудования и утвержденными номинальными значениями давления обращайтесь в Tyco BSP.

‡: Максимальный отступ от конца трубы предусмотрен для разрезанных труб стандартной массы с пазовыми соединениями. Значения для труб с холоднодеформированными пазами равны 1/2 значений труб с нарезными пазами.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürünü seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımının sorumluluğu altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınıza kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

†: Azami basınç ve uç parçaların üstündeki yük standart ağırlıklı çelik borusuna bağlıdır. Basınç yükseklikleri ve uç yüklemeleri boru madde sine ve duvar kalınlığına göre değişebilir. Daha fazla ayrıntı için Tyco BSP ile irtibata geçiniz. Yangın koruma ekipmanların onayları ve basınç sınırları için Tyco BSP ile irtibata geçin.

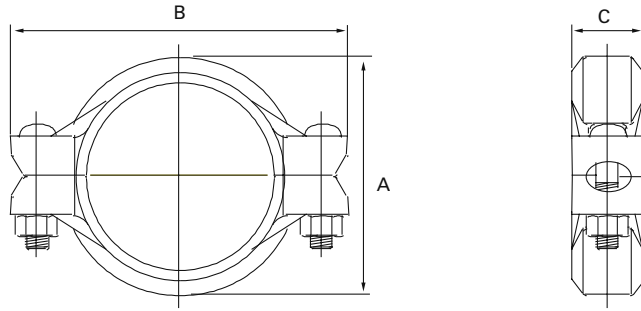
‡: Azami kör tapa kesilerek elde edilen yive sahip standart ağırlıklı borular içindir. Ezme yöntemi ile elde edilmiş yivlerin değerleri kesilerek elde edilen yivlerin değerlerinden %50 azdır.

RU Муфты, муфты из нержавеющей стали, легковесные гибкие

TR Kaplinler, paslanmaz çelik kaplin, hafif, esnek



FIG. 405



Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Anma boyu	Pipe OD Внеш. диам. Boru OD	Max. Wk Pressure † Макс. раб. давление † Azami çalışma basıncı †	Max. End Load ‡ Макс. конечная нагрузка ‡ Azami uç yükü	Range of Pipe End Separation ‡ Диапазон значений разделения на концах труб ‡ Azami ve asgari boru sonu aralığı ‡	Deflection Отклонение Sehim Per Coupling На муфту Kaplin başına °	Pipe Труба Boru mm/mtrs	Coupling Dimensions Размеры муфты Kaplin ebatları			Coupling Bolts Болты муфты Kaplin civataları Qmt Кол-во Açed mm	Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık kg	
								A	B	C			
405MD00424	32 [1.1/4]	42.4	20.7 [300]	2.93	0-3.3	4°19'	75.0	65	106	46	2	M10 x 57	0.7
405MD00484	40 [1.1/2]	48.3	20.7 [300]	3.78	0-3.3	3°46'	65.8	70	113	46	2	M10 x 57	0.7
405MD00604	50 [2]	60.3	20.7 [300]	5.91	0-3.3	3°01'	52.5	83	124	48	2	M10 x 57	0.8
405MD00734	65 [2.1/2]	73.0	20.7 [300]	8.66	0-3.3	2°29'	43.3	94	140	48	2	M10 x 57	0.9
405MD00764	65 [2.1/2]	76.1	20.7 [300]	9.43	0-3.3	2°23'	41.7	102	146	48	2	M12 x 76	1.4
405MD00894	80 [3]	88.9	20.7 [300]	12.83	0-3.3	2°03'	35.8	111	165	48	2	M12 x 76	1.4
405MD01144	100 [4]	114.3	20.7 [300]	21.21	0-6.4	3°11'	55.8	145	197	52	2	M12 x 76	1.8
405MD01394	125 [5]	139.7	20.7 [300]	31.67	0-6.4	2°36'	45.5	173	248	52	2	M16 x 83	3.3
405MD01414	125 [5]	141.3	20.7 [300]	32.42	0-6.4	2°35'	45.0	175	248	52	2	M16 x 83	3.2
405MD01654	150 [6]	165.1	20.7 [300]	44.24	0-6.4	2°12'	38.3	197	272	52	2	M16 x 83	3.2
405MD01684	150 [6]	168.3	20.7 [300]	45.98	0-6.4	2°10'	37.5	202	271	52	2	M16 x 83	3.2
405MD02194	200 [8]	219.1	20.7 [300]	77.92	0-6.4	1°40'	29.2	259	344	64	2	M20 x 121	6.6

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

†: Maximum pressure and end load are total from all loads based on standard weight steel pipe. Pressure ratings and end loads may differ on pipe materials and/or wall thickness. Contact Tyco BSP for details. For fire protection equipment listing and approval pressure ratings contact Tyco BSP.

‡: Maximum end cap is for cut grooved standard weight pipe. Values for roll grooved will be 1/2 that of cut grooved.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

†: Максимальное давление и конечная нагрузка представляют собой сумму всех нагрузок с учетом стальной трубы стандартной массы. Номинальные значения давления и конечная нагрузка могут быть различными в зависимости от материала труб и/или толщины стенок. За перечнем противопожарного оборудования и утвержденными номинальными значениями давления обращайтесь в Tyco BSP.

‡: Максимальный отступ от конца трубы предусмотрен для разрезанных труб стандартной массы с пазовыми соединениями. Значения для труб с холоднодеформированными пазами равны 1/2 значений труб с нарезными пазами.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımıza size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürünü seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımcının sorumluluğu altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınızna kanaat getiriniz. Sistemin basıncını ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

†: Azami basınç ve uç parçaların üstündeki yük standart ağırlıklı çelik borusuna bağlıdır. Basınç yükseklikleri ve uç yüklemeleri boru maddesine ve duvar kalınlığına göre değişebilir. Daha fazla ayrıntı için Tyco BSP ile irtibata geçiniz. Yangın koruma ekipmanların onayları ve basınç sınırları için Tyco BSP ile irtibata geçin.

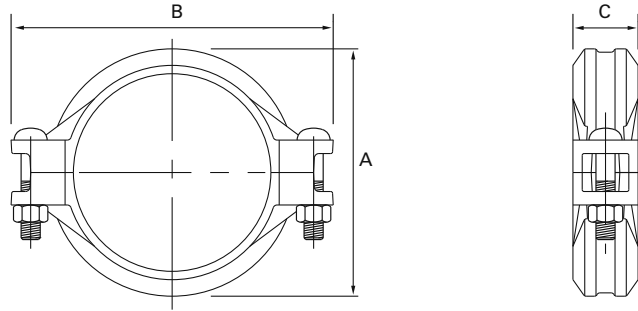
‡: Azami kör tapa kesilerek elde edilen yive sahip standart ağırlıklı borular içindir. Ezme yöntemi ile elde edilmiş yivlerin değerleri kesilerek elde edilen yivlerin değerlerinden %50 azdır.

RU Муфты, муфта из нержавеющей стали, жесткая для тяжелого режима

TR Kaplinler, paslanmaz çelik kaplin, Yüksek Basınc için uygun, sabit



FIG. 472



Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Anma boyu mm ["]	Pipe OD Внеш. Диам. Boru OD mm	Max. Wk Pressure† Макс. раб. давление † Azami çalışma basıncı bar [psi]	Max. End Load† Макс. концевая нагрузка † Azami uç yükü kN	Range of Pipe End Separation‡ Диапазон значений разделения на концах труб † Azami ve asgari boru sonu aralığı‡ mm	Coupling Dimensions Размеры муфты Kaplin ebatları A B C mm mm mm	Coupling Bolts Болты муфты Kaplin civataları Qnt Кол-во Aded mm	Size Диаметр Boyu mm	Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık kg
472MD00424	32 [1.1/4]	42.4	20.7 [300]	2.89	0-1.5	70 111 46	2	M10 x 57	0.5
472MD00484	40 [1.1/2]	48.3	20.7 [300]	3.79	0-2.0	76 117 46	2	M10 x 57	0.5
472MD00604	50 [2]	60.3	20.7 [300]	5.91	0-3.3	87 130 48	2	M10 x 57	0.7
472MD00734	65 [2.1/2]	73.0	20.7 [300]	8.67	0-3.3	99 143 48	2	M10 x 57	1.1
472MD00764	65 [2.1/2]	76.1	20.7 [300]	9.44	0-3.3	106 145 48	2	M10 x 57	1.2
472MD00894	80 [3]	88.9	20.7 [300]	12.84	0-3.3	118 159 48	2	M12 x 76	1.2
472MD01144	100 [4]	114.3	20.7 [300]	21.23	0-4.8	148 191 50	2	M12 x 76	1.6
472MD01394	125 [5]	139.7	20.7 [300]	31.71	0-4.8	178 247 52	2	M16 x 83	3.4
472MD01414	125 [5]	141.3	20.7 [300]	32.44	0-4.8	180 247 52	2	M16 x 83	3.4
472MD01654	150 [6]	165.1	20.7 [300]	44.28	0-4.8	206 268 54	2	M16 x 83	3.4
472MD01684	150 [6]	168.3	20.7 [300]	46.00	0-4.8	206 268 54	2	M16 x 83	3.4
472MD02194	200 [8]	219.1	20.7 [300]	77.97	0-4.8	268 344 67	2	M20 x 121	8.2
472MD02734	250 [10]	273.0	20.7 [300]	121.12	0-3.3	326 417 67	2	M24 x 165	11.2
472MD03244	300 [12]	323.9	20.7 [300]	194.38	0-3.3	391 479 67	2	M24 x 165	19.1

Note: The Fig. 472 Lightweight Rigid Coupling does not provide compensation for pipe system expansion and/or contraction associated with pipe system temperature changes.

Примечание: Для поз. 472 "Легковесная жесткая муфта" не приведена компенсация для расширения системы трубопроводов и/или сжатия, связанного с изменениями температуры в системе трубопроводов.

Not: Fig 472 hafif sabit kaplin boru sistemin ısı değişmesinden kaynaklanan açılma veya çekilmeyi dengelememektedir.

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

†: Maximum pressure and end load are total from all loads based on standard weight steel pipe. Pressure ratings and end loads may differ on pipe materials and/or wall thickness. Contact Tyco BSP for details. For fire protection equipment listing and approval pressure ratings contact Tyco BSP.

‡: Maximum end cap is for cut grooved standard weight pipe. Values for roll grooved will be 1/2 that of cut grooved.

Общие замечания:Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

†: Максимальное давление и концевая нагрузка представляют собой сумму всех нагрузок с учетом стальной трубы стандартной массы. Номинальные значения давления и концевая нагрузка могут быть различными в зависимости от материала труб и/или толщины стенок. За перечнем противопожарного оборудования и утвержденными номинальными значениями давления обращайтесь в Tyco BSP.

‡: Максимальный отступ от конца трубы предусмотрен для разрезанных труб стандартной массы с пазовыми соединениями. Значения для труб с холоднодеформированными пазами равны 1/2 значений труб с нарезными пазами.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürünü seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımıcının sorumluluğu altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınızna kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

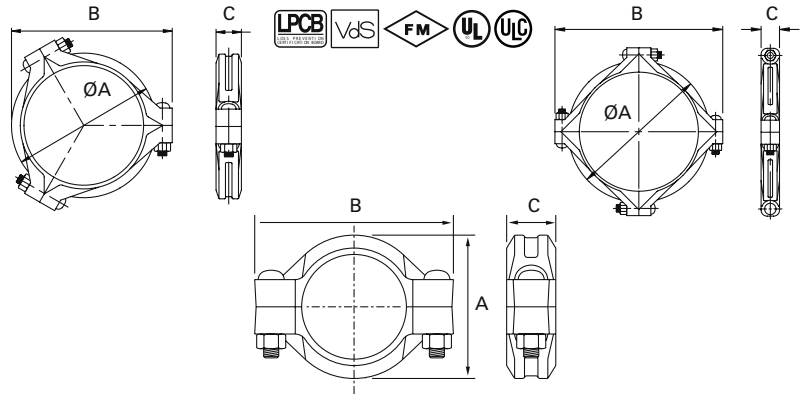
†: Azami basınç ve uç parçaların üstündeki yük standart ağırlıklı çelik borusuna bağlıdır. Basınç yükseklikleri ve uç yüklemeleri boru maddesine ve duvar kalınlığına göre değişebilir. Daha fazla ayrıntı için Tyco BSP ile irtibata geçiniz. Yangın koruma ekipmanların onaylar ve basınç sınırları için Tyco BSP ile irtibata geçin.

‡: Azami kör tapa kesilerek elde edilen yive sahip standart ağırlıklı borular içindir. Ezme yöntemi ile elde edilmiş yivlerin değerleri kesilerek elde edilen yivlerin değerlerinden %50 azdır.

- RU** Муфты, муфта для тяжелого режима, гибкая
TR Kaplinler, Yuksek Basinc için uygun, kaplin, esnek



FIG. 707



Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Anpa boyu mm ["]	Pipe OD Внеш. диам. Boru OD mm	Max. Wk Pressure† Макс. раб. давление † Azami çalışma basıncı† bar [psi]	Max. End Load† Макс. концевая нагрузка † Azami uç yükü kN	Range of Pipe End Separation‡ Диапазон значений разделения на концах труб † Azami ve asgari boru sonu aralığı† mm	Deflection Отклонение Sahim Per Coupling На муфту Kaplin başına °	Pipe Trüba Boru mm/mtrs	Coupling Dimensions Размеры муфты Kaplin ebatları			Coupling Bolts Болты муфты Kaplin civataları Qnt Кол-во Aded mm	Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık kg	
								A	B	C			
707AE0048*	40 [1.1/2]	48.3		12.61	0-3.3	3°46'	65.8	75	118	46	2	M12x76	1.1
707AE0060*	50 [2]	60.3	69.0 [1000]	19.71	0-3.3	3°01'	52.5	90	133	48	2	M12x76	1.4
707AE0073*	65 [2.1/2]	73.0	69.0 [1000]	28.88	0-3.3	2°29'	43.3	103	146	48	2	M12x76	1.6
707AE0076*	65 [2.1/2]	76.1	69.0 [1000]	31.44	0-3.3	2°23'	41.7	106	146	48	2	M12x76	1.7
707AE0089*	80 [3]	88.9	69.0 [1000]	42.80	0-3.3	2°03'	35.8	119	162	48	2	M12x76	1.8
707AE0114*	100 [4]	114.3	69.0 [1000]	70.75	0-6.4	3°11'	55.8	151	210	52	2	M16x83	3.2
707AE0141*	125 [5]	141.3	69.0 [1000]	108.12	0-6.4	2°35'	45.0	180	254	52	2	M20x121	4.8
707AE0165*	150 [6]	165.1	69.0 [1000]	147.61	0-6.4	2°12'	38.3	208	286	52	2	M20x121	5.7
707AE0168*	150 [6]	168.3	69.0 [1000]	152.34	0-6.4	2°10'	37.5	211	286	52	2	M20x121	5.7
707AE0219*	200 [8]	219.1	55.1 [800]	207.41	0-6.4	1°40'	29.2	271	356	63	2	M22x165	10.7
707AE0273*	250 [10]	273.0	55.1 [800]	322.99	0-6.4	1°20'	23.3	332	418	67	2	M24x165	15.0
707AE0324*	300 [12]	323.9	55.1 [800]	454.35	0-6.4	1°07'	19.2	391	479	67	2	M24x165	16.8
707AE0355*	350 [14]	355.6	20.7 [300]	205.43	0-6.4	1°02'	18.3	423	518	75	3	1"x5.1/2	20.0
707AE0406*	400 [16]	406.4	20.7 [300]	268.31	0-6.4	0°54'	15.8	478	575	75	3	1"x5.1/2	23.6
707AE0457*	450 [18]	457.2	20.7 [300]	339.58	0-6.4	0°48'	14.2	541	638	78	3	1"x5.1/2	30.8
707AE0508*	500 [20]	508.0	20.7 [300]	419.23	0-6.4	0°43'	12.5	596	708	78	4	1.1/8"x5.3/4	40.4
707AE0610*	600 [24]	609.6	17.2 [250]	503.08	0-6.4	0°36'	10.8	701	813	78	4	1.1/8"x5.3/4	43.5

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish
 * = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав
 * = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmı galvanize kaplama

Note: For coupling sizes above 12" bolt sizes only available in ANSI.
 Примечание: Для размеров муфт более 12" размеры болтов имеются по ANSI.
 Not: 12"den büyük kaplinler için civatalar yalnızca ANSI olarak bulunur.

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

- †: Maximum pressure and end load are total from all loads based on standard weight steel pipe. Pressure ratings and end loads may differ on pipe materials and/or wall thickness. Contact Tyco BSP for details. For fire protection equipment listing and approval pressure ratings contact Tyco BSP.
 ‡: Maximum end cap is for cut grooved standard weight pipe. Values for roll grooved will be 1/2 that of cut grooved.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

- †: Максимальное давление и концевая нагрузка представляют собой сумму всех нагрузок с учетом стальной трубы стандартной массы. Номинальные значения давления и концевая нагрузка могут быть различными в зависимости от материала труб и/или толщины стенок. За перечнем противопожарного оборудования и утвержденными номинальными значениями давления обращайтесь в Tyco BSP.
 ‡: Максимальный отступ от конца трубы предусмотрен для разрезанных труб стандартной массы с пазовыми соединениями. Значения для труб с холоднодеформированными пазами равны 1/2 значений труб с нарезными пазами.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürün seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımımızın sorumluluğu altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınıza kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

†: Azami basınç ve uç parçaların üstündeki yük standart ağırlıklı çelik borusuna bağlıdır. Basınç yükseklikleri ve uç yüklemeleri boru maddesine ve duvar kalınlığına göre değişebilir. Daha fazla ayrıntı için Tyco BSP ile irtibata geçiniz. Yangın koruma ekipmanların onaylar ve basınç sınırları için Tyco BSP ile irtibata geçin.

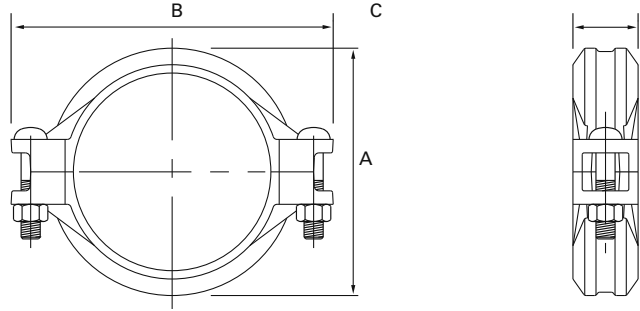
‡: Azami kör tapa kesilerek elde edilen yive sahip standart ağırlıklı borular içindir. Ezme yöntemi ile elde edilmiş yivlerin değerleri kesilerek elde edilen yivlerin değerlerinden %50 azdır.

RU Муфты, для тяжелого режима, жесткие

TR Kaplinler, Yuksek Basınca uygun, sabit



FIG. 772



Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Anma boyu	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD	Max. Wk Pressure† Макс. раб. давление † Azami çalışma basıncı†	Max. End Load‡ Макс. концевая нагрузка ‡ Azami uç yükü	Range of Pipe End Separation‡ Диапазон значений разделения на концах труб ‡ Azami ve asgari boru sonu aralığı‡	Coupling Dimensions Размеры муфты Kaplin ebatları			Coupling Bolts Болты муфты Kaplin civataları		Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık
						A	B	C	Qty Кол-во Aded	Size Диаметр Boyu	
772ME0042*	32 [1.1/4]	42.4	51.7 [750]	7.22	0-1.5	70	111	46	2	M10x57	0.5
772ME0048*	40 [1.1/2]	48.3	51.7 [750]	9.46	0-2.0	76	117	46	2	M10x57	0.5
772ME0060*	50 [2]	60.3	51.7 [750]	14.78	0-3.3	87	130	48	2	M10x57	0.7
772ME0073*	65 [2.1/2]	73.0	51.7 [750]	21.66	0-3.3	99	143	48	2	M10x57	1.1
772ME0076*	65 [2.1/2]	76.1	51.7 [750]	23.58	0-3.3	106	145	51	2	M10x57	1.2
772ME0089*	80 [3]	88.9	51.7 [750]	32.10	0-3.3	118	159	48	2	M10x57	1.2
772ME0114*	100 [4]	114.3	51.7 [750]	53.06	0-4.8	148	191	50	2	M16x83	1.6
772ME0139*	125 [5]	139.7	51.7 [750]	79.26	0-4.8	178	247	52	2	M16x83	3.4
772ME0141*	125 [5]	141.3	51.7 [750]	81.09	0-4.8	180	247	52	2	M16x83	3.4
772ME0165*	150 [6]	165.1	48.2 [700]	103.18	0-4.8	206	268	54	2	M16x83	3.4
772ME0168*	150 [6]	168.3	48.2 [700]	107.34	0-4.8	206	268	54	2	M16x83	3.4
772ME0219*	200 [8]	219.1	41.4 [600]	155.44	0-4.8	268	344	67	2	M20x121	8.2
772ME0273*	250 [10]	273.0	34.5 [500]	201.87	0-3.3	326	417	67	2	M24x165	11.2
772ME0324*	300 [12]	323.9	27.6 [400]	227.17	0-3.3	391	479	67	2	M24x165	19.1

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmı galvanize kaplama

Note: The Fig. 772 Heavy Duty Rigid Coupling does not provide compensation for pipe system expansion and/or contraction associated with pipe system temperature changes.

Примечание: Для поз. 772 'Жесткая муфта для тяжелого режима' не приведена компенсация для расширения системы трубопроводов и/или сжатия, связанного с изменениями температуры в системе трубопроводов.

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

†: Maximum pressure and end load are total from all loads based on standard weight steel pipe. Pressure ratings and end loads may differ on pipe materials and/or wall thickness. Contact Tyco BSP for details. For fire protection equipment listing and approval pressure ratings contact Tyco BSP.

‡: Maximum end cap is for cut grooved standard weight pipe. Values for roll grooved will be 1/2 that of cut grooved.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

†: Максимальное давление и концевая нагрузка представляют собой сумму всех нагрузок с учетом стальной трубы стандартной массы. Номинальные значения давления и концевая нагрузка могут быть различными в зависимости от материала труб и/или толщины стенок. За перечнем противопожарного оборудования и утвержденными номинальными значениями давления обращайтесь в Tyco BSP.

‡: Максимальный отступ от конца трубы предусмотрен для разрезанных труб стандартной массы с пазовыми соединениями. Значения для труб с холоднодеформированными пазами равны 1/2 значений труб с нарезными пазами.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürünü seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımınızın sorumluluğunda altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınıza kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

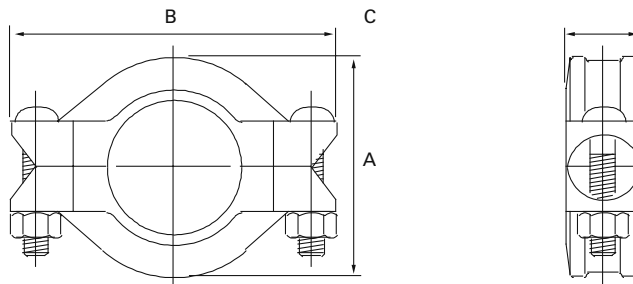
†: Azami basınç ve uç parçalarının üstündeki yük standart ağırlıklı çelik borusuna bağlıdır. Basınç yükseklikleri ve uç yüklemeleri boru maddesine ve duvar kalınlığına göre değişebilir. Daha fazla ayrıntı için Tyco BSP ile irtibata geçiniz. Yangın koruma ekipmanlarının onayları ve basınç sınırları için Tyco BSP ile irtibata geçin.

‡: Azami kör tapan kesilerek elde edilen yive sahip standart ağırlıklı borular içindir. Ezme yöntemi ile elde edilmiş yivlerin değerleri kesilerek elde edilen yivlerin değerlerinden %50 azdır.

- RU** Муфты, переходная муфта, гибкая
TR Kaplinler, redüksiyonlu kaplin, esnek



FIG. 716



Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Anma boyu	Pipe OD Внеш. диам. Boru OD	Max. Wk Pressure † Макс. раб. давление † Azami çalışma basıncı	Max. End Load † Макс. конечная нагрузка † Azami uç yükü	Range of Pipe End Separation ‡ Диапазон значений, концы труб - разделений ‡ Azami ve azami boru sonu aralığı	Deflection Отклонение Sehim	Coupling Dimensions Размеры муфты Kaplin ebatları	Coupling Bolts Болты муфты Kaplin civataları		Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık			
								Per Coupling На муфту Kaplin başına	Pipe Труба Boru		A mm	B mm	C mm
716AE2015*	50x40 [2x1.1/2]	60.3x48.3	34.5 [500]	6.31	0-3.3	1°53'	32.5	89	129	48	2	M10x57	0.9
716AE2520*	65x50 [2.1/2x2]	73.0x60.3	34.5 [500]	9.85	0-3.3	1°33'	26.7	102	140	48	2	M10x57	1.1
716ME2620*	65x50 [2.1/2x2]	76.1x60.3	34.5 [500]	9.85	0-3.3	1°34'	26.7	107	149	48	2	M12x76	1.4
716AE3020*	80x50 [3x2]	88.9x60.3	34.5 [500]	9.85	0-3.3	1°17'	22.5	119	165	48	2	M12x76	2.0
716AE3025*	80x65 [3x2.1/2]	88.9x73.0	34.5 [500]	14.44	0-3.3	1°17'	22.5	119	165	48	2	M12x76	2.1
716ME3026*	80x65 [3x2.1]	88.9x76.1	34.5 [500]	15.72	0-3.3	1°17'	22.5	119	165	48	2	M12x76	2.0
716AE4220*	100x50 [4x2]	114.3x60.3	34.5 [500]	9.85	0-4.8	2°38'	45.8	152	207	51	2	M16x83	3.2
716AE4225*	100x65 [4x2.1/2]	114.3x73.0	34.5 [500]	14.44	0-4.8	2°38'	45.8	152	207	51	2	M16x83	2.8
716ME4226*	100x65 [4x2.1/2]	114.3x76.1	34.5 [500]	15.72	0-4.8	2°38'	45.8	152	207	51	2	M16x83	2.8
716AE4230*	100x80 [4x3]	114.3x88.9	34.5 [500]	21.40	0-4.8	2°38'	45.8	152	207	51	2	M16x83	2.8
716ME5242*	125x100 [5x4]	139.7x114.3	34.5 [500]	35.37	0-6.4	2°38'	45.8	179	241	52	2	M20x121	5.0
716AE5342*	125x100 [5x4]	141.3x114.3	34.5 [500]	35.37	0-6.4	2°05'	36.7	181	243	52	2	M20x121	4.6
716ME6242*	150x100 [6x4]	165.1x114.3	27.5 [400]	28.30	0-6.4	1°50'	31.7	208	275	52	2	M20x121	5.7
716AE6342*	150x100 [6x4]	168.3x114.3	27.5 [400]	28.30	0-6.4	1°44'	30.6	213	276	52	2	M20x121	5.7
716AE6553*	150x125 [6x5]	168.3x141.3	27.5 [400]	43.25	0-6.4	1°44'	30.5	213	276	52	2	M20x121	5.3
716AE8063*	200x150 [8x6]	219.1x168.3	27.5 [400]	61.33	0-6.4	1°15'	21.7	272	349	57	2	M22x165	10.7

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish
 * = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав
 * = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

†: Maximum pressure and end load are total from all loads based on standard weight steel pipe. Pressure ratings and end loads may differ on pipe materials and/or wall thickness. Contact Tyco BSP for details. For fire protection equipment listing and approval pressure ratings contact Tyco BSP.
 ‡: Maximum end cap is for cut grooved standard weight pipe. Values for roll grooved will be 1/2 that of cut grooved.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

†: Максимальное давление и конечная нагрузка представляют собой сумму всех нагрузок с учетом стальной трубы стандартной массы. Номинальные значения давления и конечная нагрузка могут быть различными в зависимости от материала труб и/или толщины стенок. За перечнем противопожарного оборудования и утвержденными номинальными значениями давления обращайтесь в Tyco BSP.
 ‡: Максимальный отступ от конца трубы предусмотрен для разрезанных труб стандартной массы с пазовыми соединениями. Значения для труб с холоднодеформированными пазами равны 1/2 значений труб с нарезными пазами.

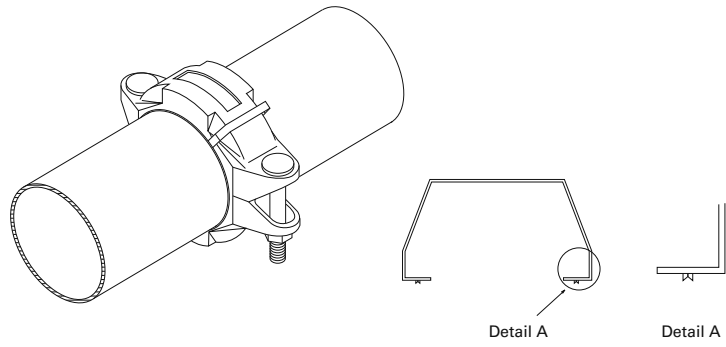
Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürün seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımımızın sorumluluğu altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınıza kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

†: Azami basınç ve uç parçaların üstündeki yük standart ağırlıklı çelik borusuna bağlıdır. Basınç yükseklikleri ve uç yüklemeleri boru maddesine ve duvar kalınlığına göre değişebilir. Daha fazla ayrıntı için Tyco BSP ile irtibata geçiniz. Yangın koruma ekipmanların onayları ve basınç sınırları için Tyco BSP ile irtibata geçin.
 ‡: Azami kör tapa kesilerek elde edilen yive sahip standart ağırlıklı borular içindir. Ezme yöntemi ile elde edilmiş yivlerin değerleri kesilerek elde edilen yivlerin değerlerinden %50 azdır.

Couplings, Continuity Clip

RU Муфты, сплошной зажим

TR Kaplinler, toprak klipsi



Continuity Clip/Сплошной зажим/toprak klipsi

	Size Диаметр Boyu mm ["]	Description Описание Tanımlama	Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık kg
CLIP0103	33.7-88.9 [1-3.1/2]	For flexible coupling /Для гибкой муфты/Esnek kaplinler için	0.005
CLIP0406	114.3-168.3 [4-6]	For flexible coupling /Для гибкой муфты/Esnek kaplinler için	0.005
CLIP0812	219.1-323.9 [8-12]	For flexible coupling /Для гибкой муфты/Esnek kaplinler için	0.005

Flanges

RU Фланцы

TR Flanşlar



ANSI Class 125/150 Flange Rigid Figure 71A

Жесткий фланец, поз. 71А, класс ANSI 125/150

ANSI sınıf 125/150 flanş, sabit, Figure 71A

P. 8.012



DIN PN10/16 BS4504 Flange Rigid Figure 71D

Жесткий фланец 71D, DIN PN10/16 BS4504

DIN PN10/16 BS4504, flanş, sabit, Figure 71D

P. 8.013



Flange Adaptor Insert Figure 71 DIN/ANSI

Кольцевая вставка для фланца, поз. 71, DIN/ANSI

Flanş contası/ adaptörü, yarıçap, Figure 71 DİN/ANSİ

P. 8.014



Flange Adaptor DIN PN10/16 BS 4504 Figure 343/344

Фланцевый переходник, поз. 343/344, DIN PN10/16 BS 4504

Flanş adaptörü DIN PN10/16 BS 4504 Figure 343/344

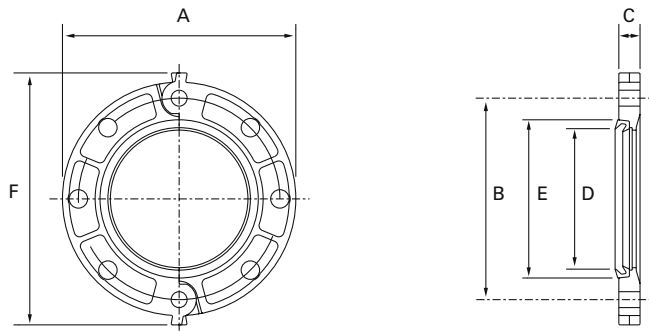
P. 8.015

RU Фланцы, фланец класса по ANSI - 125/150, жесткий

TR Flanşlar, ANSI sınıfı 125/150 flanş, sabit



FIG. 71



Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Anma boyu	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD	Max. Wk Pressure † Макс. раб. давление † Azami çalışma basıncı†	Max. End Load † Макс. конечная нагрузка † Azami uç yükü	Dimensions Размеры Ebatlar						Mating Flange Bolts** Болты контрфланца** Birleşen flanşlar için civatalar**		Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık
					A	B	C	D	E	F	Qty Кол-во Aded mm	Size Диаметр Boy mm	
71AAE0060*	50 [2]	60.3	20.7 [300]	5.91	162	121	19	61	87	184	4	5/8 x 3	1.4
71AAE0073*	65 [2.1/2]	73.0	20.7 [300]	8.66	178	140	22	73	99	200	4	5/8 x 3	2.3
71AAE0089*	80 [3]	88.9	20.7 [300]	12.84	191	152	24	89	115	251	4	5/8 x 3	2.5
71AAE0114*	100 [4]	114.3	20.7 [300]	21.22	229	191	24	114	141	252	8	5/8 x 3	3.2
71AAE0141*	125 [5]	141.3	20.7 [300]	32.44	254	216	25	141	171	289	8	3/4 x 3 1/2	4.2
71AAE0168*	150 [6]	168.3	20.7 [300]	46.02	279	241	25	168	198	302	8	3/4 x 3 1/2	4.5
71AAE0219*	200 [8]	219.1	20.7 [300]	77.99	343	299	29	219	253	365	8	3/4 x 3 1/2	7.5
71AAE0273*	250 [10]	273.0	20.7 [300]	121.08	406	362	30	273	313	429	12	7/8 x 4	9.9
71AAE0324*	300 [12]	323.9	20.7 [300]	170.44	483	432	32	324	364	508	12	7/8 x 4	11.0

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish
**= Bolts are not supplied. Bolt lengths shown are standard; it is the responsibility of the purchaser to verify correct lengths for intended applications

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав
**= Болты не поставляются Приведенная длина болтов - стандартная; покупатель несет ответственность за уточнение необходимой длины для предусмотренной цели

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama için
**= Civatalar verilmemektedir. Civata uzunlukları standarttır; uzunlukların uygunluğunu tespit etmekte alıcı sorumludur.

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

†: Maximum pressure and end load are total from all loads based on standard weight steel pipe. Pressure ratings and end loads may differ on pipe materials and/or wall thickness. Contact Tyco BSP for details. For fire protection equipment listing and approval pressure ratings contact Tyco BSP.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и представляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

†: Максимальное давление и конечная нагрузка представляют собой сумму всех нагрузок с учетом стальной трубы стандартной массы. Номинальные значения давления и конечная нагрузка могут быть различными в зависимости от материала труб и/или толщины стенок. За перечнем противопожарного оборудования и утвержденными номинальными значениями давления обращайтесь в Tyco BSP.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürünü seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımcının sorumluluğuna aittir. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınızna kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

†: Azami basınç ve uç parçaların üstündeki yük standart ağırlıklı çelik borusuna bağlıdır. Basınç yükseklikleri ve uç yüklemeleri boru maddesine ve duvar kalınlığına göre değişebilir. Daha fazla ayrıntı için Tyco BSP ile irtibata geçiniz. Yangın koruma ekipmanların onaylar ve basınç sınırları için Tyco BSP ile irtibata geçiniz.

Note: The effective sealing area of the mating flange must be free from gouges, undulations or deformities of any type to ensure proper sealing of the gasket. The Fig. 71 Flange provides a rigid joint when used on standard grooved pipe in accordance with Grinnell specifications, therefore, no linear or angular movement at the joint is allowed. Dimension D and E represent minimum and maximum sealing area.

Примечание: Эффективная область изоляции контрфланца не должна иметь выемки, неровности и никак не должна быть деформирована, чтобы была достигнута необходимая герметичность в месте установки прокладки. Для поз. 71 'Фланец' приведено жесткое соединение при использовании на стандартной трубе с пазом в соответствии со спецификациями Grinnell, поэтому продольные или угловые перемещения не допускаются. Размер D и E представляют собой минимальную и максимальную область изоляции.

Not: Flanşların birleştiği ve kaynaştığı yerler delik, dalgalanma ve her türlü şekil bozukluğundan arınmış olması gerekir ki contalar sızıntılarını önlesin. Fig. 71 flanşı standart yivli Grinnell tip borularla kullanıldığında sabit bir conta sunulmaktadır. Bu yüzden ne düz ne de dirsekli bağlantıya izin verilmektedir. D ve E boyutları asgari ve azami sızdırmazlık bölgesini teşkil etmektedir.

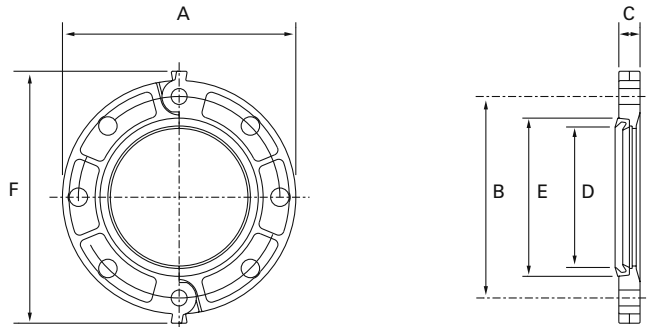
Flanges, DIN PN10/16 BS4504 Flange, Rigid

RU Фланцы, фланец DIN PN10/16 BS4504, жесткий

TR Flanşlar, DIN PN10/16 BS4504 flanş, sabit



FIG. 71



Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Anma boyu	Pipe OD Внеш. диам. Boru OD	Max. Wk Pressure † Макс. раб. давление † Azami çalışma basıncı†	Max. End Load † Макс. концевая нагрузка † Azami uç yükü	Dimensions Размеры Ebatlar						Mating Flange Bolts** Болты контрфланца** Birleşen flanşlar için civatalar**		Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık
					A	B	C	D	E	F	Qnt Кол-во Aded mm	Size Диаметр Boy mm	
71DAE0060*	50 [2]	60.3	20.7 [300]	5.91	162	125	19	61	87	184	4	M16 x 76	1.4
71DAE0076*	65 [2.1/2]	76.1	20.7 [300]	9.43	185	145	22	72	102	205	4	M16 x 76	2.5
71DAE0089*	80 [3]	88.9	20.7 [300]	12.84	200	160	24	89	115	222	8	M16 x 76	3.0
71DAE0114*	100 [4]	114.3	20.7 [300]	21.22	229	180	24	114	141	252	8	M16 x 76	3.2
71DME0139*	125 [5]	139.7	20.7 [300]	31.71	250	210	25	140	166	272	8	M16 x 76	4.2
71DAE0165*	150 [6]	165.1	20.7 [300]	44.28	286	240	25	165	191	308	8	M20 x 89	4.5
71DAE0168*	150 [6]	168.3	20.7 [300]	46.00	279	241	25	168	198	302	8	M20 x 89	4.5
71DME8219*	200/PN10 [8]	219.1	20.7 [300]	77.97	340	245	29	219	252	365	8	M20 x 80	7.5
71DME0219*	200/PN16 [8]	219.1	20.7 [300]	77.97	340	295	29	219	253	364	12	M20 x 89	7.5
71DAE0273*	250/PN16 [10]	273.0	20.7 [300]	121.12	406	355	30	273	313	429	12	M22 x 102	9.9
71DME0324*	300/PN16 [12]	323.9	20.7 [300]	170.39	460	410	32	324	364	487	12	M24 x 90	12.7

- * = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish
- ** = Bolts are not supplied. Bolt lengths shown are standard; it is the responsibility of the purchaser to verify correct lengths for intended applications
- * = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав
- ** = Болты не поставляются. Приведенная длина болтов - стандартная; покупатель несет ответственность за уточнение необходимой длины для предусмотренной цели
- * = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama için
- ** = Civatalar verilmemektedir. Civata uzunlukları standarttır; uzunlukların uygunluğunu tespit etmekte n alıcı sorumludur.

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

†: Maximum pressure and end load are total from all loads based on standard weight steel pipe. Pressure ratings and end loads may differ on pipe materials and/or wall thickness. Contact Tyco BSP for details. For fire protection equipment listing and approval pressure ratings contact Tyco BSP.

Note: The effective sealing area of the mating flange must be free from gouges, undulations or deformities of any type to ensure proper sealing of the gasket. The Fig. 71 Flange provides a rigid joint when used on standard grooved pipe in accordance with Grinnell specifications, therefore, no linear or angular movement at the joint is allowed. Dimension D and E represent minimum and maximum sealing area.

Примечание: Эффективная область изоляции контрфланца не должна иметь выемки, неровности и никак не должна быть деформирована, чтобы была достигнута необходимая герметичность в месте установки прокладки. Для поз. 71 'Фланец' приведено жесткое соединение при использовании на стандартной трубе с пазом в соответствии со спецификациями Grinnell, поэтому продольные или угловые перемещения не допускаются. Размер D и E представляют собой минимальную и максимальную область изоляции.

Note: Flanşların birleştiği ve kaynaştığı yerler delik, dalgalanma ve her türlü şekil bozukluğundan arınmış olması gerekir ki contalar sızintıları önlesin. Fig. 71 flanş standart yivli Grinnell tip borularla kullanıldığında sabit bir conta sunulmaktadır. Bu yüzden ne düz ne de dirsekli bağlantıya izin verilmemektedir. D ve E boyutları asgari ve azami sızdırmazlık bölgesini teşkil etmektedir.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

†: Максимальное давление и концевая нагрузка представляют собой сумму всех нагрузок с учетом стальной трубы стандартной массы. Номинальные значения давления и концевая нагрузка могут быть различными в зависимости от материала труб и/или толщины стенок. За перечнем противопожарного оборудования и утвержденными номинальными значениями давления обращайтесь в Tyco BSP.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürünü seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımcının sorumluluğu altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınıza kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

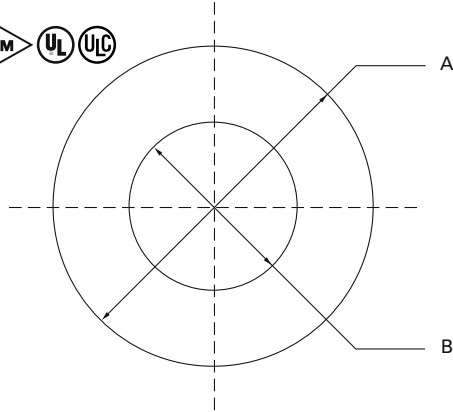
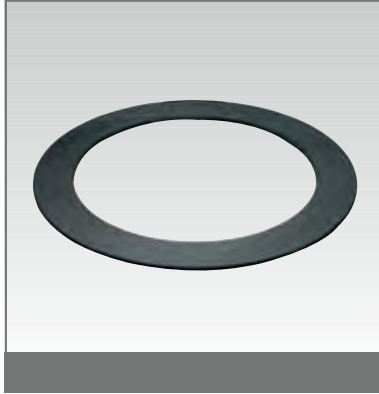
†: Azami basınç ve uç parçaların üstündeki yük standart ağırlıklı çelik borusuna bağlıdır. Basınç yükseklikleri ve uç yüklemeleri boru maddesine ve duvar kalınlığına göre değişebilir. Daha fazla ayrıntı için Tyco BSP ile irtibata geçiniz. Yangın koruma ekipmanlarının onaylar ve basınç sınırları için Tyco BSP ile irtibata geçin.

Tyco reserves the right to change the contents without notice TYCERTFP 03/07

Flanges, Flange Adaptor Insert, DIN/ANSI

RU Фланцы, кольцевая вставка для фланца, DIN/ANSI

TR Flanşlar, flanş adaptörü, yarıçap, DIN/ANSI



Tyco BSP Art. No.	Mating Flange Контрфланец Birleşen flanş	Nominal Size Номинальный диаметр Anma boyu	Pipe OD Внеш. диам. Boru OD	Dimensions Размеры Ebatlar		
				A mm	B mm	C mm
INS060M	ANSI 150LB	50 [2]	60.3	100	57	3.3
INS073M	ANSI 150LB	65 [2.1/2]	73.0	119	70	3.3
INS089M	ANSI 150LB	80 [3]	88.9	132	86	3.3
INS114M	ANSI 150LB	100 [4]	114.3	170	111	3.3
INS141M	ANSI 150LB	125 [5]	141.3	192	137	3.3
INS168M	ANSI 150LB	150 [6]	168.3	217	164	3.3
INS219M	ANSI 150LB	200 [8]	219.1	275	214	3.3
INS273M	ANSI 150LB	250 [10]	273.0	335	267	3.3
INS324M	ANSI 150LB	300 [12]	323.9	405	318	3.3
INSDIN060M	DIN PN16	50 [2]	60.3	100	57	3.3
INSDIN076M	DIN PN16	65 [2.1/2]	76.1	124	73	3.3
INSDIN089M	DIN PN16	80 [3]	88.9	139	86	3.3
INSDIN114M	DIN PN16	100 [4]	114.3	159	111	3.3
INSDIN139M	DIN PN16	125 [5]	139.7	189	135	3.3
INSDIN165M	DIN PN16	150 [6]	165.1	215	161	3.3
INSDIN168M	DIN PN16	150 [6]	168.3	217	164	3.3
INSDIN219M	DIN PN16	200 [8]	219.1	270	214	3.3
INSDIN273M	DIN PN16	250 [10]	273.0	326	267	3.3
INSDIN324M	DIN PN16	300 [12]	323.9	381	318	3.3

Plate material: stainless steel ASTM A666 Type 304-2B
 Плакировка: нержавеющая сталь ASTM A666, тип 304-2B
 Zemin maddesi: paslanmaz çelik ASTM A666, tip 304-2B

Flanges, Flange Adaptor, DIN PN10/16 BS 4504

RU Фланцы, фланцевый переходник, DIN PN10/16 BS 4504

TR Flanşlar, Yivli Flans adaptörü, DIN PN10/16 BS 4504

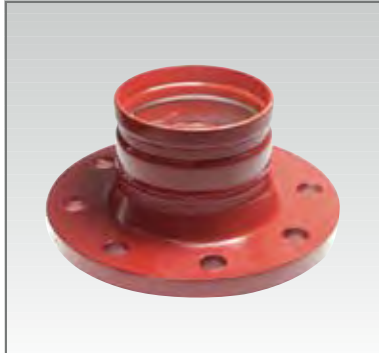
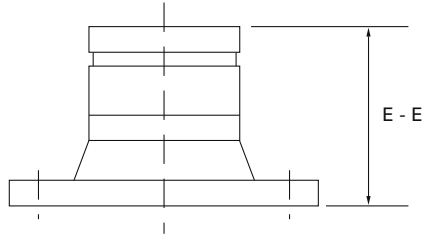


FIG. 343 & 344



Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Апта boyu	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD		Mating Flange Bolt Size Размер болта контрфланца Birleşen flanşlar için civataların boyu	Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık
		mm	mm		
343F00060*	50 [2]	60.3	95.0	M16 x 65	2.3
343F00076*	65 [2.1/2]	76.1	95.0	M16 x 65	3.3
343F00089*	80 [3]	88.9	100.0	M16 x 70	4.0
343F00108*	100 [4]	108.0	102.0	M16 x 70	4.5
343F00114*	100 [4]	114.3	102.0	M16 x 70	4.6
343F00133*	125 [5]	133.0	105.0	M16 x 75	5.9
343F00139*	125 [5]	139.7	105.0	M16 x 75	6.0
343F00159*	125 [5]	159.0	105.0	M16 x 75	7.1
343F00165*	150 [6]	165.1	105.0	M20 x 80	7.2
343F00168*	150 [6]	168.3	105.0	M20 x 80	7.2
343F00219*	200 PN16 [8]	219.1	112.0	M20 x 90	10.2
343F00273*	250 PN16 [10]	273.0	138.0	M24 x 100	18.0
343F00324*	300 PN16 [12]	323.9	138.0	M24 x 100	22.4

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama

Flange Adaptor, DIN PN10 BS 4504

Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Апта boyu	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD		Mating Flange Bolt Size Размер болта контрфланца Birleşen flanşlar için civataların boyu	Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık
		mm	mm		
344F00219*	200 PN10 [8]	219.1	112.0	M20 x 80	10.2
344F00273*	250 PN10 [10]	273.0	138.0	M24 x 90	18.0
344F00324*	300 PN10 [12]	323.9	138.0	M20 x 90	22.4

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish












* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama

TYCERTFP 03/07 Tyco reserves the right to change the contents without notice

RU ФИТИНГИ

TR Fitingler

	<p>Elbow 90° Figure 210 Колено 90°, поз. 210 Dirsek 90° Figure 210</p>	P. 8.018
	<p>Elbow 45° Figure 201 Колено 45°, поз. 201 Dirsek 45° Figure 201</p>	P. 8.019
	<p>Equal Tee Figure 219 Тройник для труб одного сечения, поз. 219 Eşit T eki, Figure 219</p>	P. 8.020
	<p>End Cap Figure 260 Концевая заглушка, поз. 260 Kör tapa, Figure 260</p>	P. 8.021
	<p>Short Radius 90° Elbow Figure 510S Колено 90°, поз. 510S, с радиусом вписанного круга Kısa yarıçap 90°, dirsek, Figure 510S</p>	P. 8.022
	<p>Short Radius Equal Tee Figure 519S Тройник для труб одного сечения с радиусом вписанного круга, поз. 519S Kısa yarıçap eşit T eki, Figure 519S</p>	P. 8.023
	<p>Reducing Tee Figure 221 Переходной тройник , поз. 221 Redüksiyonlu T eki, Figure 221</p>	P. 8.024
	<p>Reducing Tee Figure 321 Переходной тройник , поз. 321 Redüksiyonlu T eki, Figure 321</p>	P. 8.025
	<p>Elbow 22.1/2° Figure 312 Колено 22,1/2°, поз. 312 Dirsek 22.1/2°, Figure 312</p>	P. 8.026
	<p>Elbow 11.1/4° Figure 313 Колено 11.1/4°, поз. 313 Dirsek 11.1/4°, Figure 313</p>	P. 8.027
	<p>End Cap with Threaded Outlet Figure 361/362 Концевая заглушка с резьбовым отверстием, поз. 361/362 Yivli çıkışlı kör tapa, Figure 361/362</p>	P. 8.028

TYCERTFP 03/07 Tyco reserves the right to change the contents without notice

RU ФИТИНГИ

TR Fitingler



Hydrant Tee Figure 222

Гидрантный тройник, поз. 222

Hidrant T eki, Figure 222

P. 8.029



Concentric Reducer Figure 250

Концентрический переходник, поз. 250

Konsantrik redüksiyonlar, Figure 250

P. 8.030



Concentric Reducer Figure 350

Внецентровый переходник, поз. 350

Konsantrik redüksiyon, Figur 350

P. 8.031



Eccentric Reducer Figure 351

Внецентровый переходник, поз. 351

Eksantrik redüksiyon, Figur 351

P. 8.032

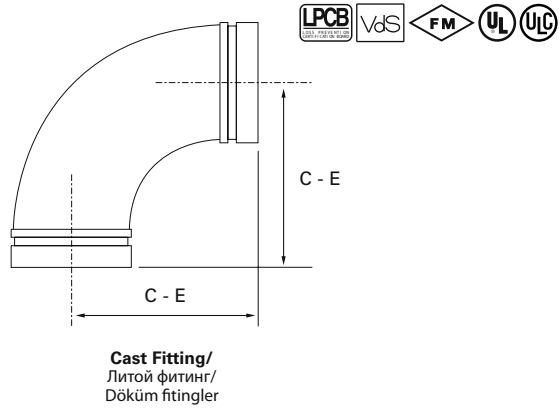
Fittings, Elbow 90°

RU Фитинги, колено 90°

TR Fitingler, Dirsek 90°



FIG. 210



Cast Fitting/
Литой фитинг/
Döküm fittingler

Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Анма boyu	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD		Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık
		mm["	mm	
210M00034*	25 [1]	33.7	57	0.4
210M00042*	32 [1.1/4]	42.4	70	0.5
210M00048*	40 [1.1/2]	48.3	70	0.6
210M00060*	50 [2]	60.3	83	0.9
210M00073*	65 [2.1/2]	73.0	95	1.4
210M00076*	65 [2.1/2]	76.1	95	1.4
210M00089*	80 [3]	88.9	108	2.0
210M00108*	100 [4]	108.0	121	3.9
210M00114*	100 [4]	114.3	127	3.9
210M00133*	125 [5]	133.0	133	5.1
210M00139*	125 [5]	139.7	140	5.1
210M00141*	125 [5]	141.3	140	6.1
210M00159*	150 [6]	159.0	152	6.6
210M00165*	150 [6]	165.1	165	8.4
210M00168*	150 [6]	168.3	165	8.4
210M00219*	200 [8]	219.1	197	16.6
210M00273*	250 [10]	273.0	229	27.2
210M00324*	300 [12]	323.0	254	30.4

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürün seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımcının sorumluluğu altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınızna kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

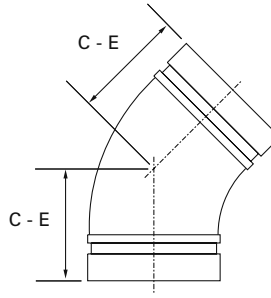
Fittings, Elbow 45°

RU Фитинги, колено 45°

TR Fittingleri, Dirsek 45°



FIG. 201



Cast Fitting/
Литой фитинг/
Döküm fittingler

Tyco BSP Art. No.	Nominal Size	Pipe OD	Approx Weight
	Номинальный диаметр Анма boyu	Внеш. диам. трубы Boru OD	
	mm[""]	mm	kg
201M00034*	25 [1]	33.7	0.3
201M00042*	32 [1.1/4]	42.4	0.4
201M00048*	40 [1.1/2]	48.3	0.5
201M00060*	50 [2]	60.3	0.8
201M00073*	65 [2.1/2]	73.0	1.0
201M00076*	65 [2.1/2]	76.1	1.0
201M00089*	80 [3]	88.9	1.6
201M00108*	100 [3]	108.0	2.5
201M00114*	100 [3]	114.3	2.4
201M00133*	125 [5]	133.0	3.5
201M00139*	125 [5]	139.7	3.5
201M00141*	125 [5]	141.3	3.9
201M00159*	150 [6]	159.0	5.4
201M00165*	150 [6]	165.1	5.4
201M00168*	150 [6]	168.3	5.4
201M00219*	200 [8]	219.1	10.4
201M00273*	250 [10]	273.0	14.1
201M00324*	300 [12]	323.9	18.1

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmı galvanize kaplama

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstlenen uygulama için uygun ürünü seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımcının sorumluluğu altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınızna kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

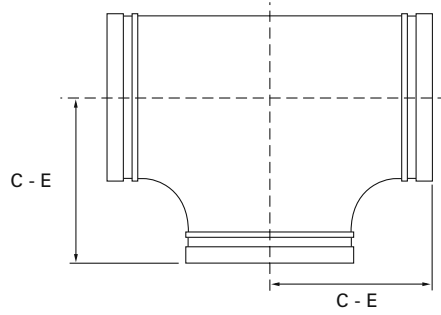
Fittings, Equal Tee

RU Фитинги, тройник для труб одного сечения

TR Fitingler, eşit T eki



FIG. 219



Cast Fitting/
Литой фитинг/
Döküm fittingler

Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Анма boyu	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD		Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık
		mm[""]	mm	
219M00034*	25 [1]	33.7	57	0.5
219M00042*	32 [1.1/4]	42.4	70	0.6
219M00048*	40 [1.1/2]	48.3	70	0.8
219M00060*	50 [2]	60.3	83	1.2
219M00073*	65 [2.1/2]	73.0	95	2.6
219M00076*	65 [2.1/2]	76.1	95	2.6
219M00089*	80 [3]	88.9	108	3.2
219M00108*	100 [4]	108.0	121	5.2
219M00114*	100 [4]	114.3	127	5.4
219M00133*	125 [5]	133.0	133	4.8
219M00139*	125 [5]	139.7	140	6.9
219M00141*	125 [5]	141.3	140	7.7
219M00159*	150 [6]	159.0	152	6.3
219M00165*	150 [6]	165.1	165	11.8
219M00168*	150 [6]	168.3	165	11.8
219M00219*	200 [8]	219.1	197	20.4
219M00273*	250 [10]	273.0	229	32.7
219M00324*	300 [12]	323.9	254	42.0

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmı galvanize kaplama

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

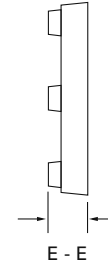
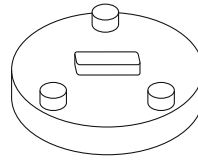
Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürünü seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımıcının sorumluluğu altındadır. Her halukârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınızna kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

TYCERTFP 03/07 Tyco reserves the right to change the contents without notice

RU Фитинги, заглушка

TR Fitingler, kör tapa



Tyco BSP Art. No.	Nominal Size	Pipe OD	Approx Weight
	Номинальный диаметр Anma boyu	Внеш. диам. трубы Boru OD	
	mm[""]	mm	kg
260M00034*	25 [1]	33.7	0.1
260M00042*	32 [1.1/4]	42.4	0.2
260M00048*	40 [1.1/2]	48.3	0.3
260M00060*	50 [2]	60.3	0.4
260M00073*	65 [2.1/2]	73.0	0.4
260M00076*	65 [2.1/2]	76.1	0.5
260M00089*	80 [3]	88.9	0.5
260M00114*	100 [4]	114.3	1.2
260M00139*	125 [5]	139.7	2.1
260M00141*	125 [5]	141.3	2.3
260M00165*	150 [6]	165.1	3.4
260M00168*	150 [6]	168.3	3.4
260M00219*	200 [8]	219.1	5.8
260M00273*	250 [10]	273.0	9.1
260M00324*	300 [12]	323.9	16.3

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

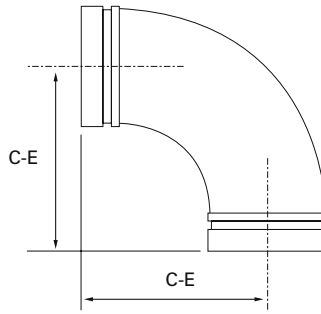
Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürünü seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımcının sorumluluğu altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınıza kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

RU Фитинги, колено 90° с радиусом вписанного круга

TR Fitingler, kısa yarıçap 90° dirsek



FIG. 510



Cast Fitting/
Литой фитинг/
Döküm fittingler



Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Аннa boyu	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD	C - E	Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık	Friction Resistance** Сопрoтивление трению** Sürtünme dayanıklılığı**
	mm["	mm	mm	kg	Mtrs.
510M00060*	50 [2]	60.3	70	0.7	1.0
510M00073*	65 [2.1/2]	73.0	76	1.0	1.2
510M00076*	65 [2.1/2]	76.1	76	1.0	1.2
510M00089*	80 [3]	88.9	86	1.3	1.5
510M00114*	100 [4]	114.3	102	2.6	2.0
510M00139*	125 [5]	139.7	124	3.9	2.4
510M00141*	125 [5]	141.3	124	3.9	2.5
510M00165*	150 [6]	165.1	140	5.0	2.9
510M00168*	150 [6]	168.3	140	5.1	3.0
510M00219*	200 [8]	219.1	175	10.6	4.0

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama

** = Equivalent meter of straight pipe based upon pressure drop of schedule 40 pipe.

** = эквивалентный метр прямой трубы с учетом перепада давления трубы 40-го плана.

** = Düz borunun eşdeğer uzunluğu 40 nolu borunun basınç düşüşüne göre bağlıdır.

Note: Figure 510 and 519 fittings are special short radius fittings with smaller centre to end dimensions than standard grooved fittings. Depending on the size and coupling used, there may be interferences at the bolt pads which requires repositioning of the coupling orientation. The use of flange adapters is not recommended with figures 510 and 519 fittings. Contact Tyco BSP for details.

Примечание: Фитинги на рис. 510 и 519 - это специальные фитинги радиуса вписанного круга с уменьшенными размерами от центра к краю по сравнению со стандартными фитингами с пазами. В зависимости от размера и используемой муфты могут создаваться препятствия на подкладках болтов, из-за чего потребуются изменение ориентации муфты. Использование фланцевых переходников не рекомендуется для фитингов в поз. 510 и 519. Справки предоставляет Tyco BSP.

Not: Figure 510 ve 519 fittingleri özel ve kısa yarıçap fittingleridir. Merkez uç ebatları, standart yivli fittinglerden daha küçüktür. Kullanılan kaplinlerin tipi ve büyüklüğüne bağlı olarak kaplin civatalarının işlemesi olumsuz etkilenebilir. Bu durum kaplinlerin yönünü değiştirmek gerektirebilir. 510 ve 519 fittingleri ile flanş adaptörlerin kullanılması önerilmemektedir. Daha fazla ayrıntı için Tyco BSP ile irtibata geçiniz.

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

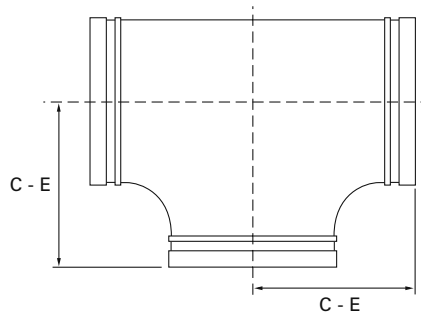
Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürün seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımcının sorumluluğu altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınıza kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarmak ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

Fittings, Short Radius Equal Tee

RU Фитинги, тройник для труб одного сечения с радиусом вписанного круга

TR Fitingler, kısa yarıçap, eşit uzunluklu T eki



Cast Fitting/
Литой фитинг/
Döküm fittingler

Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Анма boyu	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD	C - E	Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık	Friction Resistance**	
					Branch Ветвь Branş	Run Нитка Devir adedi
	mm["	mm	mm	kg	Mtrs.	
519M00060*	50 [2]	60.3	70	1.0	2.5	1.0
519M00073*	65 [2.1/2]	73.0	76	1.4	3.0	1.2
519M00076*	65 [2.1/2]	76.1	76	1.4	3.1	1.2
519M00089*	80 [3]	88.9	86	1.9	3.7	1.5
519M00114*	100 [4]	114.3	102	3.5	5.0	2.0
519M00139*	125 [5]	139.7	124	5.4	6.1	2.4
519M00141*	125 [5]	141.3	124	5.4	6.3	2.5
519M00165*	150 [6]	165.1	140	6.8	7.2	2.9
519M00168*	150 [6]	168.3	140	6.9	7.6	3.0
519M00219*	200 [8]	219.1	175	14.2	10.0	4.0

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama

** = Equivalent meter of straight pipe based upon pressure drop of schedule 40 pipe.

** = эквивалентный метр прямой трубы с учетом перепада давления трубы 40-го плана.

** = Düz borunun eşdeğer uzunluğu 40 nolu borunun basınç düşüşüne göre bağlıdır.

Note: Figure 510S and 519S fittings are special short radius fittings with smaller centre to end dimensions than standard grooved fittings. Depending on the size and coupling used, there may be interferences at the bolt pads which requires repositioning of the coupling orientation. The use of flange adapters is not recommended with figures 510S and 519S fittings. Contact Tyco BSP for details.

Примечание: Фитинги в поз. 510S и 519S - это специальные фитинги радиуса вписанного круга с уменьшенными размерами от центра к краю по сравнению со стандартными фитингами с пазами. В зависимости от размера и используемой муфты могут создаваться препятствия на подкладках болтов, из-за чего потребуются изменение ориентации муфты. Использование фланцевых переходников не рекомендуется для фитингов в поз. 510S и 519S. Справки предоставляет Tyco BSP.

Not: Figure 510S ve 519S fittingleri özel ve kısa yarıçap fittingleridir. Merkez uç ebatları, standart yivli fittinglerden daha küçüktür. Kullanılan kaplinlerin tipi ve büyüklüğüne bağlı olarak kaplin civatalarının işlemesi olumsuz etkilenebilir. Bu durum kaplinlerin yönünü değiştirmek gerektirebilir. 510S ve 519S fittingleri ile flanş adaptörlerin kullanılması önerilmemektedir. Daha fazla ayrıntı için Tyco BSP ile irtibata geçiniz.

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

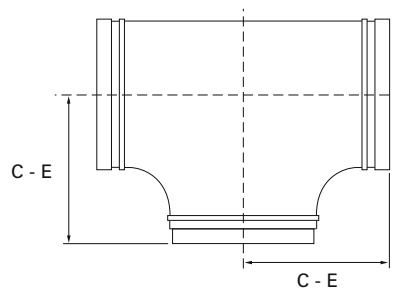
Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürün seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımcının sorumluluğu altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınıza kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

RU Фитинги, переходной тройник

TR Fitingler, Redüksiyon T eki



FIG. 221



Cast Fitting/
Литой фитинг/
Döküm fittingler

Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Аппа boyu mm[""]	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD mm	C - E mm	Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık kg
221M02015*	50x50x40 2x2x1 1/2	60.3x60.3x48.3	82.6	1.2
221M02520*	65x65x50 2 1/2x2 1/2x2	73.0x73.0x60.3	95.2	2.0
221M02620*	65x65x50 2 1/2x2 1/2x2	76.1x76.1x60.3	95.2	2.0
221M03010*	80x80x25 3x3x1	88.9x88.9x33.7	108.0	3.2
221M03020*	80x80x50 3x3x2	88.9x88.9x60.3	108.0	2.5
221M03025*	80x80x65 3x3x2 1/2	88.9x88.9x73.0	108.2	2.6
221M03026*	80x80x65 3x3x2 1/2	88.9x88.9x76.1	108.2	2.6
221M04220*	100x100x50 4x4x2	114.3x114.3x60.3	127.0	4.6
221M04225*	100x100x65 4x4x2 1/2	114.3x114.3x73.0	127.0	5.1
221M04226*	100x100x65 4x4x2 1/2	114.3x114.3x76.1	127.0	5.1
221M04230*	100x100x80 4x4x3	114.3x114.3x88.9	127.0	5.2
221M06230*	150x150x80 6x6x3	165.1x165.1x88.9	165.1	12.6
221M06242*	150x150x100 6x6x4	165.1x165.1x114.3	165.1	13.0
221M06320*	150x150x50 6x6x2	168.3x168.3x60.3	165.1	12.0
221M06325*	150x150x65 6x6x2 1/2	168.3x168.3x73.0	165.1	12.0
221M06326*	150x150x65 6x6x2 1/2	168.3x168.3x76.1	165.1	12.0
221M06330*	150x150x80 6x6x3	168.3x168.3x88.9	165.1	12.0
221M06342*	150x150x100 6x6x4	168.3x168.3x114.3	165.1	12.0

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

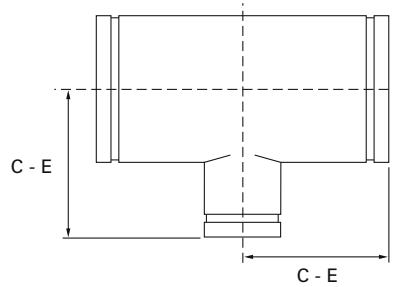
Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürünü seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımcının sorumluluğu altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınıza kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

RU Фитинги, переходной тройник

TR Fitingler, Redüksiyon T eki



FIG. 321



Fabricated Fitting [Segment Welded]/
Собранный фитинг [сварной сегмент]/
Özel işlenmiş fitting [kaynaklı parçalar]/

Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Аппа boyu	Pipe OD Внеш. диам. трубы Вору OD	C - E	Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık
	mm[""]	mm	mm	kg
321F02010*	50x50x25 2x2x1	60.3x60.3x33.7	82.6	1.2
321F02615*	65x65x40 2 1/2x2 1/2x1 1/2	76.1x76.1x48.3	95.2	1.9
321F03015*	80x80x40 3x3x1 1/2	88.9x88.9x48.3	108.0	2.4
321F05226*	125x125x65 5x5x2 1/2	139.7x139.7x76.1	139.7	6.6
321F05230*	125x125x80 5x5x3	139.7x139.7x88.9	139.7	7.3
321F05242*	125x125x100 5x5x4	139.7x139.7x114.3	139.7	8.1
321F06220*	150x150x50 6x6x2	165.1x165.1x60.3	165.1	12.0
321F06226*	150x150x65 6x6x2 1.2	165.1x165.1x76.1	165.1	12.1
321F06352*	150x150x125 6x6x5	168.3x168.3x139.7	165.1	12.7
321F08042*	200x200x100 8x8x4	219.1x219.1x114.3	196.8	22.7
321F08052*	200x200x125 8x8x5	219.1x219.1x139.7	196.8	18.6
321F08062*	200x200x150 8x8x6	219.1x219.1x165.1	196.8	24.5
321F08063	200x200x150 8x8x6	219.1x219.1x168.3	196.8	24.5
321F01142*	250x250x100 10x10x4	273.0x273.0x114.3	228.6	29.0
321F01152*	250x250x125 10x10x5	273.0x273.0x139.7	228.6	29.6
321F01163*	250x250x150 10x10x6	273.0x273.0x168.3	228.6	24.9
321F01180*	250x250x200 10x10x8	273.0x273.0x219.1	228.6	29.3
321F01380*	300x300x200 12x12x8	323.9x323.9x219.1	254.0	41.4
321F01311*	300x300x250 12x12x10	323.9x323.9x273.0	254.0	43.0

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama

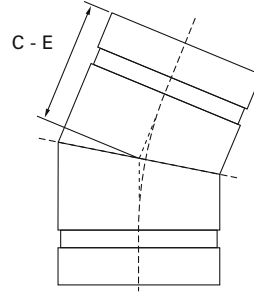
General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürünü seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımcının sorumluluğu altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınıza kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

RU Фитинги, колено 22,1/2°

TR Fittingler, dirsek 22.1/2°



Fabricated Fitting [Segment Welded]/
Собранный фитинг [сварной сегмент]/
Özel işlenmiş fitting [kaynaklı parçalar]/

Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Анма boyu	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD	C - E	Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık
	mm["	mm	mm	kg
312F00042*	32 [1.1/4]	42.4	44.4	0.3
312F00048*	40 [1.1/2]	48.3	44.4	0.4
312F00060*	50 [2]	60.3	47.6	0.7
312F00073*	65 [2.1/2]	73.0	50.8	0.9
312F00076*	65 [2.1/2]	76.1	50.8	1.1
312F00089*	80 [3]	88.9	57.2	1.5
312F00114*	100 [4]	114.3	66.7	2.4
312F00139*	125 [5]	139.7	73.0	3.1
312F00141*	125 [5]	141.3	73.0	3.5
312F00165*	150 [6]	165.1	79.4	3.6
312F00168*	150 [6]	168.3	79.4	3.7
312F00219*	200 [8]	219.1	98.4	8.1
312F00273*	250 [10]	273.0	111.1	13.6
312F00324*	300 [12]	323.9	123.8	18.3

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürünü seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımcının sorumluluğu altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınıza kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

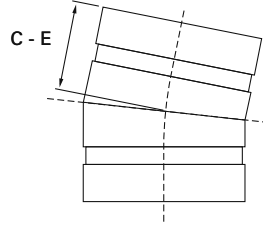
Fittings, Elbow 11.1/4°

RU Фитинги, колено 11.1/4°

TR Fitingler, dirsek 11.1/4°



FIG. 313



Fabricated Fitting [Segment Welded]/
Собранный фитинг [сварной сегмент]/
Özel işlenmiş fitting [kaynaklı parçalar]/

Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Анма boyu	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD	C - E	Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık
	mm["	mm	mm	kg
313F00042*	32 [1.1/4]	42.4	34.9	0.2
313F00048*	40 [1.1/2]	48.3	34.9	0.3
313F00060*	50 [2]	60.3	34.9	0.4
313F00073*	65 [2.1/2]	73.0	38.1	0.8
313F00076*	65 [2.1/2]	76.1	38.1	0.8
313F00089*	80 [3]	88.9	38.1	0.9
313F00114*	100 [4]	114.3	44.4	1.5
313F00139*	125 [5]	139.7	50.8	1.9
313F00141*	125 [5]	141.3	50.8	1.9
313F00165*	150 [6]	165.1	50.8	2.4
313F00168*	150 [6]	168.3	50.8	3.0
313F00219*	200 [8]	219.1	50.8	4.5

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürün seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımcının sorumluluğu altındadır. Her halukârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınıza kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

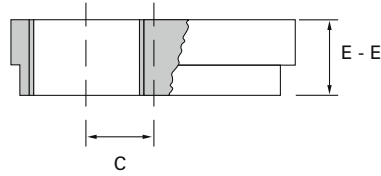
RU Фитинги, заглушка

TR Fittingler, kör tapa



FIG. 361/362

Fig. 361: 1.1/5" BSP
Fig. 362: 2" BSP



Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Аппа boyu	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD	E - E	C	Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık
	mm["]	mm	mm	mm	kg
361M00060*	50 [2]	60.3	25	0	0.2
361M00076*	65 [2.1/2]	76.1	25	9	0.4
361M00089*	80 [3]	88.9	25	15	0.5
361M00114*	100 [4]	114.3	25	28	1.3
361M00139*	125 [5]	139.7	25	40	1.8
361M00141*	125 [5]	141.3	25	41	1.8
361M00165*	150 [6]	165.1	25	53	2.7
361M00168*	150 [6]	168.3	25	54	2.7
361M00219*	200 [8]	219.1	31	79	5.0
361M00273*	250 [10]	273.0	31	90	7.2
362M00076*	65 [2.1/2]	76.1	25	3	0.4
362M00089*	80 [3]	88.9	25	9	0.5
362M00114*	100 [4]	114.3	25	22	1.3
362M00139*	125 [5]	139.7	25	34	1.8
362M00141*	125 [5]	141.3	25	34	1.8
362M00165*	150 [6]	165.1	25	47	2.7
362M00168*	150 [6]	168.3	25	48	2.7
362M00219*	200 [8]	219.1	31	73	5.0
362M00273*	250 [10]	273.0	31	90	7.2

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

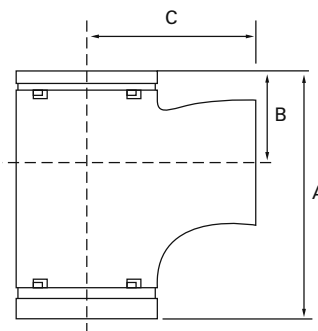
Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürünü seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımcının sorumluluğu altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınızna kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

RU Фитинги, гидрантный тройник

TR Fitingler, hidrant T eki



FIG. 222



Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Anma boyu	Pipe OD Внеш. диам. Boru OD	Hydrant Outlet Выпуск гидранта Hidrant çıkış	Max. Wk Pressure † Макс. раб. давление † Azami çalışma basıncı †	A	B	C	Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık
	mm[""]	mm	mm	bar [psi]	mm	mm	mm	kg
222V42262	100 [4]	114.3	R7 [DN65]	20.7 [300]	190.0	70.0	133.0	4.6

Available in hot dipped galvanizing only/
Имеется только оцинковка погружением в расплав/
Yalnızca sıcak daldırılmalı galvanize olarak bulunmaktadır/

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürünü seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımcının sorumluluğu altındadır. Her halukârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınıza kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

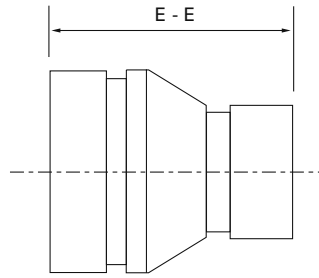
Fittings, Concentric Reducer

RU Фитинги, концентрический переходник

TR Fitingler, konsantrik redüksiyon



FIG. 250



Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Anma boyu	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD	E - E	Approx Weight
				Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık
	mm["	mm	mm	kg
250M01510*	40x25 [1.1/2x1]	48.3x33.7	63.5	0.3
250M02010*	50x25 [2x1]	60.3x33.7	63.5	0.4
250M02012*	50x32 [2x1.1/4]	60.3x42.4	63.5	0.5
250M02015*	50x40 [2x1.1/2]	60.3x48.3	63.5	0.6
250M02520*	65x50 [2.1/2x2]	73.0x60.3	63.5	0.5
250M02615*	65x40 [2.1/2x1.1/2]	76.1x48.3	63.5	0.7
250M02620*	65x50 [2.1/2x2]	76.1x60.3	63.5	0.8
250M03020*	80x50 [3x2]	88.9x60.3	63.5	0.6
250M03025*	80x65 [3x2.1/2]	88.9x73.0	63.5	0.7
250M03026*	80x65 [3x2.1/2]	88.9x76.1	63.5	0.9
250M04220*	100x50 [4x2]	114.3x60.3	76.2	1.0
250M04225*	100x65 [4x2.1/2]	114.3x73.0	76.2	1.1
250M04226*	100x65 [4x2.1/2]	114.3x76.1	76.2	1.5
250M04230*	100x80 [4x3]	114.3x88.9	76.2	1.4
250M05230*	125x80 [5x3]	139.7x88.9	89.0	1.9
250M05242*	125x100 [5x4]	139.7x114.3	89.0	2.0
250M05342*	125x100 [5x4]	141.3x114.3	89.0	2.0
250M06230*	150x80 [6x3]	165.1x88.9	102.0	2.5
250M06242*	150x100 [6x4]	165.1x114.3	102.0	2.7
250M06252*	150x125 [6x5]	165.1x139.7	102.0	2.5
250M06320*	150x50 [6x2]	168.3x60.3	102.0	2.7
250M06326*	150x65 [6x2.1/2]	168.3x76.1	102.0	2.7
250M06342*	150x100 [6x4]	168.3x114.3	102.0	2.7
250M06352*	150x125 [6x5]	168.3x139.7	102.0	2.7
250M06353*	150x125 [6x5]	168.3x141.3	102.0	2.9

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama

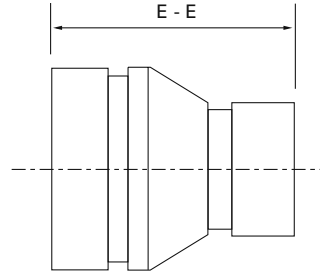
TYCERTFP 03/07 Tyco reserves the right to change the contents without notice

RU Фитинги, концентрический переходник

TR Fittingler, konsantrik redüksiyon



FIG. 350



Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Anma boyu	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD	E - E	Approx Weight
				Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık
	mm[""]	mm	mm	kg
350F01210*	32x25[1.1/4x1]	42.2x33.7	63.5	0.3
350F01512*	40x32[1.1/2x1.1/4]	48.3x42.4	63.5	0.3
350F02610*	65x25[2.1/2x1]	76.1x33.7	190.0	0.6
350F02612*	65x32[2.1/2x1.1/4]	76.1x42.4	190.0	0.7
350F04241*	100x100[4x4]	114.3x108.0	140.0	1.5
350F06330*	150x80[6x3]	168.3x88.9	240.0	3.1
350F06361*	150x150[6x6]	168.3x159.0	140.0	3.2
350F08042*	200x100[8x4]	219.1x114.3	250.0	4.4
350F08052*	200x125[8x5]	219.1x139.7	250.0	4.7
350F08053*	200x125[8x5]	219.1x141.3	250.0	4.7
350F08062*	200x150[8x6]	219.1x165.1	250.0	5.0
350F08063*	200x150[8x6]	219.1x168.3	250.0	5.0
350F01142*	250x100[10x4]	273.0x114.3	278.0	7.0
350F01162*	250x150[10x6]	273.0x165.1	278.0	7.7
350F01163*	250x150[10x6]	273.0x168.3	278.0	7.7
350F01180*	250x200[10x8]	273.0x219.1	278.0	11.3
350F01362*	300x150[12x6]	323.9x165.1	303.0	11.3
350F01363*	300x150[12x6]	323.9x168.3	303.0	11.3
350F01380*	300x200[12x8]	323.9x219.1	303.0	16.3
350F01311*	300x250[12x10]	323.9x273.0	303.0	17.2

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

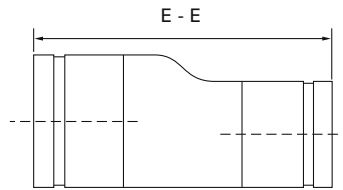
* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama

RU Фитинги, внецентровый переходник

TR Fitingler, eksantrik redüksiyon



FIG. 351



Fabricated/
Собранный/
Özel işlenmiş

Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Анма boyu	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD	E - E	Approx Weight
				Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık
	mm[""]	mm	mm	kg
351F02010*	50x25 [2x1]	60.3x33.7	241.3	1.2
351F02012*	50x32 [2x1.1/4]	60.3x42.4	241.3	1.2
351F02015*	50x40 [2x1.1/2]	60.3x48.3	241.3	1.8
351F02615*	65x40 [2.1/2x1.1/2]	76.1x48.3	241.3	1.9
351F02620*	65x50 [2.1/2x2]	76.1x60.3	241.3	2.0
351F03020*	80x50 [3x2]	88.9x60.3	241.3	2.8
351F03026*	80x65 [3x2.1/2]	88.9x76.1	241.3	2.8
351F04220*	100x50 [4x2]	114.3x60.3	254.0	3.6
351F04226*	100x65 [4x2.1/2]	114.3x76.1	254.0	3.7
351F04230*	100x80 [4x3]	114.3x88.9	254.0	4.1
351F05230*	125x80 [5x3]	139.7x88.9	279.4	5.7
351F05242*	125x100 [5x4]	139.7x114.3	279.4	5.9
351F06320*	150x50 [6x2]	168.3x60.3	292.1	6.7
351F06330*	150x80 [6x3]	168.3x88.9	292.1	6.9
351F06342*	150x100 [6x4]	168.3x114.3	292.1	7.1
351F06352*	150x125 [6x5]	168.3x139.7	292.1	7.2
351F08063*	200x150 [8x6]	219.1x168.3	304.8	10.9
351F01180	250x200 [10x8]	273.0x219.1	330.2	16.8

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmı galvanize kaplama

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenen uygulama için uygun ürünü seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımcının sorumluluğu altındadır. Her halükârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınıza kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

Branch Outlets, Female ISO R7 Threaded Branch

RU Выходные отверстия ветвей, ветвь с внутренней резьбой ISO R7

TR Kaynak manşonları, dişi ISO R7 dişli brans

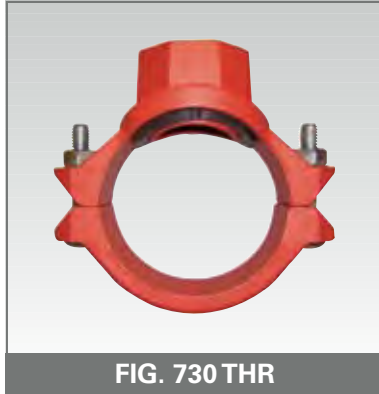
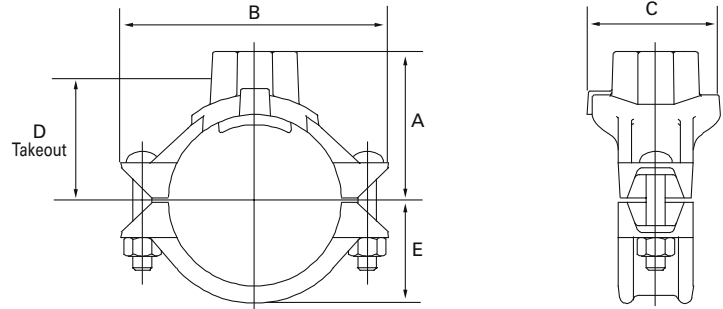


FIG. 730 THR



Tyco BSP Art. No.	Nom. Pipe Size Run x Branch Ном. Диаметр трубы Нитка x ветвь Anma Boru boyu Akış hacmi x brans	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD	Max End Load Branch ‡ Макс. конечная нагрузка, ветвь † Azami uç yükü, brans ‡	Hole Diameter † Диаметр отверстия † Delik çarfi †		A	B	C	D	E	Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık
				min. mm	max. mm						
730AT2005*	50x15 [2x1/2]	60.3x1/2	1.2	38.1	41.3	66.5	124.0	78.0	53.8	40.4	1.0
730AT2007*	50x20 [2x3/4]	60.3x3/4	1.9	38.1	41.3	66.5	124.0	78.0	53.8	40.4	1.0
730AT2010*	50x25 [2x1]	60.3x1	3.0	38.1	41.3	66.5	124.0	78.0	53.8	40.4	1.0
730AT2012*	50x32 [2x1.1/4]	60.3x1.1/4	4.8	44.5	47.6	70.6	124.0	84.3	49.0	40.4	1.1
730AT2015*	50x40 [2x1.1/2]	60.3x1.1/2	6.3	44.5	47.6	69.9	124.0	84.3	49.0	40.4	1.1
730AT2505*	65x15 [2.1/2x1/2]	73.0x1/2	1.2	38.1	41.3	73.2	133.4	78.0	60.5	46.0	1.2
730AT2507*	65x20 [2.1/2x3/4]	73.0x3/4	1.9	38.1	41.3	73.2	133.4	78.0	60.5	46.0	1.2
730AT2510*	65x25 [2.1/2x1]	73.0x1	3.0	38.1	41.3	73.2	133.4	78.0	60.5	46.0	1.2
730AT2512*	65x32 [2.1/2x1.1/4]	73.0x1.1/4	4.8	50.8	54.0	76.2	133.4	90.4	55.6	46.0	1.4
730AT2515*	65x40 [2.1/2x1.1/2]	73.0x1.1/2	6.3	50.8	54.0	78.0	133.4	91.2	55.1	46.0	1.5
730MT2520*	65x50 [2.1/2x2]	73.0x2	9.9	50.8	54.0	81.0	133.4	101.6	62.0	46.0	1.6
730AT2605*	65x15 [2.1/2x1/2]	76.1x1/2	1.2	38.1	41.3	74.5	142.7	78.0	62.0	47.5	1.2
730AT2607*	65x20 [2.1/2x3/4]	76.1x3/4	1.9	38.1	41.3	74.5	142.7	78.0	62.0	47.5	1.2
730AT2610*	65x25 [2.1/2x1]	76.1x1	3.0	38.1	41.3	74.5	142.7	78.0	62.0	47.5	1.2
730MT2612*	65x32 [2.1/2x1.1/4]	76.1x1.1/4	4.8	50.8	54.0	77.7	142.7	90.4	57.2	47.5	1.4
730MT2615*	65x40 [2.1/2x1.1/2]	76.1x1.1/2	6.3	50.8	54.0	79.5	142.7	90.4	57.2	47.5	1.5
730MT2620*	65x50 [2.1/2x2]	76.1x2	9.9	63.5	66.7	82.6	142.7	101.6	63.5	47.5	1.9
730MT3005*	80x15 [3x1/2]	88.9x1/2	1.2	38.1	41.3	81.0	155.7	78.0	65.0	56.1	1.7
730MT3007*	80x20 [3x3/4]	88.9x3/4	1.9	38.1	41.3	81.0	155.7	78.0	65.0	56.1	1.7
730MT3010*	80x25 [3x1]	88.9x1	3.0	38.1	41.3	81.0	155.7	78.0	65.0	56.1	1.7
730MT3012*	80x32 [3x1.1/4]	88.9x1.1/4	4.8	44.5	47.6	84.8	155.7	84.3	63.5	56.1	1.8
730MT3015*	80x40 [3x1.1/2]	88.9x1.1/2	6.3	50.8	54.0	85.9	155.7	90.4	63.0	56.1	1.9
730MT3020*	80x50 [3x2]	88.9x2	9.9	63.5	66.7	88.9	155.7	103.9	69.9	56.1	2.1
730MT4205*	100x15 [4x1/2]	114.3x1/2	1.2	38.1	41.3	93.7	181.1	78.0	77.7	70.6	2.5
730MT4207*	100x20 [4x3/4]	114.3x3/4	1.9	38.1	41.3	93.7	181.1	78.0	77.7	70.6	2.5
730MT4210*	100x25 [4x1]	114.3x1	3.0	38.1	41.3	93.7	181.1	78.0	77.7	70.6	2.5
730AT4212*	100x32 [4x1.1/4]	114.3x1.1/4	4.8	44.5	47.6	99.6	181.1	84.3	76.2	70.6	2.5
730AT4215*	100x40 [4x1.1/2]	114.3x1.1/2	6.3	50.8	54.0	101.6	181.1	90.4	75.7	70.6	2.5
730MT4220*	100x50 [4x2]	114.3x2	9.9	63.5	66.7	101.6	181.1	103.1	82.6	70.6	2.7
730MT4226*	100x65 [4x2.1/2]	114.3x2.1/2	14.4	69.9	73.0	101.6	181.1	111.3	79.2	70.6	2.7
730MT4230*	100x80 [4x3]	114.3x3	21.4	88.9	92.1	104.9	181.1	130.3	84.1	70.6	3.2
730MT5315*	125x40 [5x1.1/2]	139.7/141.3x1.1/2	6.3	50.8	54.0	117.6	206.5	90.4	101.6	85.6	2.9
730MT5320*	125x50 [5x2]	139.7/141.3x2	9.9	63.5	66.7	117.6	206.5	103.1	98.6	85.6	3.2
730MT5326*	125x65 [5x2.1/2]	139.7/141.3x2.1/2	14.4	69.9	73.0	120.7	206.5	111.3	98.6	85.6	3.3
730MT5330*	125x80 [5x3]	139.7/141.3x3	21.4	88.9	92.1	127.0	206.5	130.3	103.1	85.6	3.4
730AT6212*	150x32 [6x1.1/4]	168.3x1.1/4	4.8	50.8	54.0	130.3	235.0	90.4	108.0	99.1	3.4
730AT6215*	150x40 [6x1.1/2]	165.1x1.1/2	6.3	50.8	54.0	130.3	235.0	90.4	102.6	99.1	3.4
730AT6220*	150x50 [6x2]	165.1x2	9.9	63.5	66.7	130.3	235.0	103.1	109.5	99.1	3.4
730AT6226*	150x65 [6x2.1/2]	165.1x2.1/2	14.4	69.9	73.0	130.3	235.0	111.3	106.2	99.1	3.4
730AT6230*	150x80 [6x3]	165.1x3	21.4	88.9	92.1	139.7	235.0	130.3	111.0	99.1	4.3
730MT6312*	150x32 [6x1.1/4]	168.3x1.1/4	4.8	50.8	54.0	130.3	235.0	90.4	108.0	99.1	3.4
730AT6315*	150x40 [6x1.1/2]	168.3x1.1/2	6.3	50.8	54.0	130.3	235.0	90.4	102.6	99.1	3.4
730AT6320*	150x50 [6x2]	168.3x2	9.9	63.5	66.7	130.3	235.0	103.1	109.5	99.1	3.4
730AT6326*	150x65 [6x2.1/2]	168.3x2.1/2	14.4	69.9	73.0	130.3	235.0	111.3	106.2	99.1	3.4
730AT6330*	150x80 [6x3]	168.3x3	21.4	88.9	92.1	139.7	235.0	130.3	111.0	99.1	4.3
730AT8026*	200x65 [8x2.1/2]	219.1x2.1/2	14.4	69.9	73.0	158.8	317.5	111.3	130.0	124.5	4.6
730AT8030*	200x80 [8x3]	219.1x3	21.4	88.9	92.1	165.1	317.5	130.3	136.4	124.5	5.7

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish
 * = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав
 * = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmalı galvanize kaplama

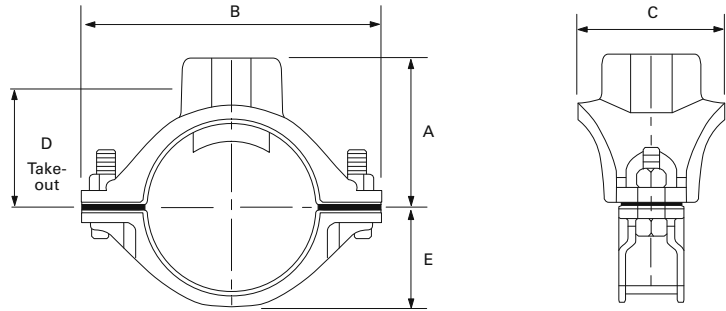
TYCERTEP 03/07 Tyco reserves the right to change the contents without notice

RU Спринклерные фитинги, выходные отверстия ветвей

TR Sprinkler Kelepçesi, disli brans



FIG. 522



Tyco BSP Art. No.	Nom. Pipe Size Run x Branch Ном. Диаметр трубы Нитка x ветвь Anma Boru boyu Ağız hacmi x brans mm ["]	Max P bar [psi]	Max End Load [Branch] Макс. конечная нагрузка, [ветвь] Azami uç yükü, [brans]	A	B	C	D [ISO]	E	Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık kg
522F1005*	25x15 [1x1/2]	20.7 [300]	738	26.2	83.6	49.3	11.2	24.1	0.4
522F1007*	25x20 [1x3/4]	20.7 [300]	1.156	41.7	83.6	49.3	25.4	24.1	0.5
522F1010*	25x25 [1x1]	20.7 [300]	1.156	41.7	83.6	49.3	25.4	24.1	0.5
522F1203*	32x10 [1.1/4x3/8]	20.7 [300]	738	31.0	96.0	56.9	16.0	28.2	0.4
522F1205*	32x15 [1.1/4x1/2]	20.7 [300]	738	31.0	96.0	56.9	16.0	28.2	0.4
522F1207*	32x20 [1.1/4x3/4]	20.7 [300]	1.156	46.5	96.0	56.9	30.2	28.2	0.5
522F1210*	32x25 [1.1/4x1]	20.7 [300]	1.810	51.1	96.0	56.9	32.0	28.2	0.6
522F1505*	40x15 [1.1/2x1/2]	20.7 [300]	738	33.5	100.6	56.9	18.5	31.5	0.5
522F1507*	40x20 [1.1/2x3/4]	20.7 [300]	1.156	4.90	100.6	56.9	32.8	31.5	0.5
522F1510*	40x25 [1.1/2x1]	20.7 [300]	1.810	53.6	100.6	56.9	34.5	31.5	0.6
522F2005*	50x15 [2x1/2]	20.7 [300]	738	39.6	113.3	56.9	24.6	38.9	0.6
522F2007*	50x20 [2x3/4]	20.7 [300]	1.156	55.1	113.3	56.9	38.9	38.9	0.7
522F2010*	50x25 [2x1]	20.7 [300]	1.810	59.7	113.3	63.5	40.6	38.9	0.7
522F2605*	65x15 [76.1mmx1/2]	20.7 [300]	738	52.1	130.0	56.9	37.1	49.5	0.7
522F2607*	65x20 [76.1mmx3/4]	20.7 [300]	1.156	65.6	130.0	56.9	49.3	49.5	0.8
522F2610*	65x25 [76.1mmx1]	20.7 [300]	1.810	70.1	130.0	63.5	51.1	49.5	0.8

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish
Each branch connection can be made by drilling a one size hole: 24.0mm; +0.5mm/-0.0mm, with the exception of 2" x 1" and 76.1 mm x 1" which requires a hole with diameter 34.9 mm; +0.5 / -0.0 mm.

General notes: Additional information is included in our data sheets and is available upon request. It is the Designer's responsibility to select products suitable for the intended service and to ensure that pressure ratings and performance data is not exceeded. Always read and understand the installation instructions. Never remove any piping components nor correct or modify any piping deficiencies without first depressurizing and draining the system. Material and gasket selection should be verified with the gasket recommendation listing for the specific application.

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

Любое соединение ветви производится путем просверливания отверстий одного диаметра: 24,0 мм; +0,5 мм/-0,0 мм, за исключением 2" x 1" и 76,1 мм x 1", что требует отверстия диаметром 34,9 мм; +0,5 / -0,0 мм.

Общие замечания: Дополнительная информация включена в наши спецификации и предоставляется по запросу. Ответственность за выбор изделий, пригодных для предусмотренной цели, и принятие мер по недопущению превышения номинальных значений давления и производительности несет Проектировщик. Обязательно прочтите инструкцию по установке и эксплуатации. Ни в коем случае не вынимайте компоненты трубопровода, а также не исправляйте нарушения в трубопроводе предварительно не понизив давление в системе и не слив из нее жидкость. Выбираемые материалы и прокладки нужно сверять с перечнем рекомендуемых для конкретного применения прокладок.

* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmı galvanize kaplama
Her brans bağlantısı tek boyulu bir delik delmekle gerçekleştirilebilir: 24,0mm; +0,5mm/-0,0mm. 2" x 1" ve 76,1mm x 1" hariç. Bunlar 34,9 mm ve +0,5/-0,0mm bir delik gerektirmektedir.

Genel notlar: Daha detaylı bilgiye ulaşmak istediğinizde başvurunuz karşılığında veri dosyalarımızı size ulaştırırız. İstenecek uygulama için uygun ürünü seçmek, basınç sınırları ve performans verilerini geçmemeyi sağlamak tasarımcının sorumluluğudur. Her halukârda kurma talimatlarını okuyup onları anladığınıza kanaat getiriniz. Sistemin basıncını almadan ve drenajını gerçekleştirmeden asla ne boruların parçalarını çıkarın ne de boru sisteminin bozukluklarını düzeltmeye veya değiştirmeye çalışmayınız. Madde ve conta seçimi için uygulama türlerine uygun önerilmiş contaların kullanılması gerekmektedir.

MATERIAL SPECIFICATION

Housing: ASTM A-27 Cast Steel Grade 70-40
Gasket: EPDM Grade E
Bolt: DIN 933 M8 x 30 mm Class 8.8
Nut: DIN 934 Class 8
Bolt/Nut Finish: Zinc electroplated followed by yellow chromate dip
Coating: Zinc electroplated conforming to ASTM B633 Type III Service 2 Alternative RAL3000 Coated

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Корпус: ASTM A-27, литая сталь сорта 70-40
Прокладка: ЭПДМ класса E
Болт: DIN 933 M8 x 30 мм, класс 8.8
Гайка: DIN 934, класс 8
Отделка болтов/гаек: Гальваническое цинковое покрытие, за которым следует погружение в желтый хромат
Покрытие: Гальваническое цинковое покрытие согласно ASTM B633 Type III Service 2, альтернативная окраска - цвет RAL3000

ÜRÜN TANIMLANMASI

Mahfaza: ASTM A-27 döküm çelik derece 70-40
Conta: EPDM derece E
Cıvata: DIN 933 M8 x 30 mm sınıf 8.8
Somun: DIN 934 sınıf 8
Cıvata/ somun kaplaması: Çinko elektrik kaplamalı, sarı kromat daldırması ile
Kaplama: Çinko elektrik kaplamalı, ASTM B633'e uygun, tip III, hizmet 2 alternatif RAL3000 kaplama

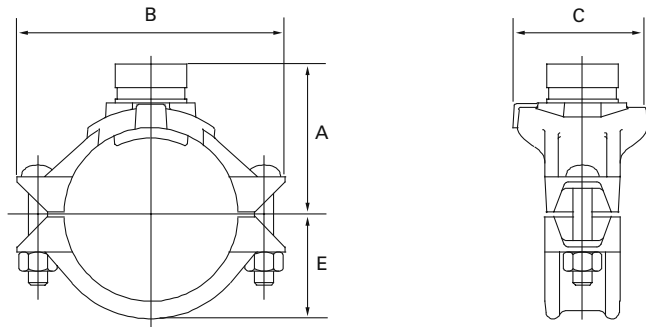
Branch Outlets, Grooved Branch

RU Выходные отверстия ветвей, ветвь с пазами

TR Mekanik Tee (Hirsiz Kelepce), yivli brans



FIG. 730 GRV



Tyco BSP Art. No.	Nom. Pipe Size Run x Branch Ном. Диаметр трубы Нитка x ветвь Anma Boru boyu Akış hacmi x brans mm ["]	Pipe OD Внеш. диам. трубы Boru OD mm x inch	Max End Load Branch ‡ Макс. концевая нагрузка, ветвь † Azami uç yuku, brans ‡ mm	Hole Diameter † Диаметр отверстия † Delik çarğı †		A mm	B mm	C mm	E mm	Approx Weight Приблиз. вес Yaklaşık ağırlık kg
				min. mm	max. mm					
730AG2012*	50x32 [2x1.1/4]	60.3x42.4	4.8	44.5	47.6	70.6	124.0	84.3	40.4	1.1
730AG2015*	50x40 [2x1.1/2]	60.3x48.3	6.3	44.5	47.6	66.5	124.0	84.3	40.4	1.1
730AG2512*	65x32 [2.1/2x1.1/4]	73.0x42.4	4.8	50.8	54.0	76.2	133.4	90.4	46.0	1.4
730AG2515*	65x40 [2.1/2x1.1/2]	73.0x48.3	6.3	50.8	54.0	78.0	133.4	91.2	46.0	1.5
730MG2612*	65x32 [2.1/2x1.1/4]	76.1x42.4	4.8	50.8	54.0	77.7	142.7	90.4	47.5	1.4
730MG2615*	65x40 [2.1/2x1.1/2]	76.1x48.3	6.3	50.8	54.0	79.5	142.7	90.4	47.5	1.5
730MG2620*	65x50 [2.1/2x2]	76.1x60.3	9.9	63.5	66.7	82.6	142.7	101.6	47.5	1.9
730MG3012*	80x32 [3x1.1/4]	88.9x42.4	4.8	44.5	47.6	84.8	155.7	84.3	56.1	1.8
730MG3015*	80x40 [3x1.1/2]	88.9x48.3	6.3	50.8	54.0	85.9	155.7	90.4	56.1	1.9
730MG3020*	80x50 [3x2]	88.9x60.3	9.9	63.5	66.7	88.9	155.7	103.9	56.1	2.1
730AG4212*	100x32 [4x1.1/4]	114.3x42.4	4.8	44.5	47.6	99.6	181.1	84.3	70.6	2.5
730AG4215*	100x40 [4x1.1/2]	114.3x48.3	6.3	50.8	54.0	101.6	181.1	90.4	70.6	2.5
730MG4220*	100x50 [4x2]	114.3x60.3	9.9	63.5	66.7	101.6	181.1	103.1	70.6	2.7
730MG4225*	100x65 [4x2.1/2]	114.3x73.0	14.4	69.9	73.0	101.6	181.1	111.3	70.6	2.7
730MG4226*	100x65 [4x2.1/2]	114.3x76.1	15.7	69.9	73.0	101.6	181.1	111.3	70.6	2.7
730MG4230*	100x80 [4x3]	114.3x88.9	21.4	88.9	92.1	104.9	181.1	130.3	70.6	3.2
730MG5315*	125x40 [5x1.1/2]	139.7/141.3x48.3	6.3	50.8	54.0	117.6	206.5	90.4	85.6	2.9
730MG5320*	125x50 [5x2]	139.7/141.3x60.3	9.9	63.5	66.7	117.6	206.5	103.1	85.6	3.2
730MG5325*	125x65 [5x2.1/2]	139.7/141.3x73.0	14.4	69.9	73.0	120.7	206.5	111.3	85.6	3.3
730MG5326*	125x65 [5x2.1/2]	139.7/141.3x76.1	15.7	69.9	73.0	120.7	206.5	111.3	85.6	3.3
730MG5330*	125x80 [5x3]	139.7/141.3x88.9	21.4	88.9	92.1	127.0	206.5	130.3	85.6	3.4
730AG6220*	150x50 [6x2]	165.1x60.3	9.9	63.5	66.7	130.3	235.0	103.1	99.1	3.4
730AG6225*	150x65 [6x2.1/2]	165.1x73.0	14.4	69.9	73.0	130.3	235.0	111.3	99.1	3.4
730AG6226*	150x65 [6x2.1/2]	165.1x76.1	15.7	69.9	73.0	130.3	235.0	111.3	99.1	3.4
730AG6242*	150x100 [6x4]	165.1x114.3	35.4	114.3	117.5	136.7	235.0	155.7	99.1	4.5
730MG6312*	150x32 [6x1.1/4]	168.3x42.4	4.8	50.8	54.0	130.3	235.0	90.4	99.1	3.1
730AG6315*	150x40 [6x1.1/2]	168.3x48.3	6.3	50.8	54.0	130.3	235.0	90.4	99.1	3.4
730AG6320*	150x50 [6x2]	168.3x60.3	9.9	63.5	66.7	130.3	235.0	103.1	99.1	3.4
730AG6325*	150x65 [6x2.1/2]	168.3x73.0	14.4	69.9	73.0	130.3	235.0	111.3	99.1	3.4
730AG6326*	150x65 [6x2.1/2]	168.3x76.1	15.7	69.9	73.0	130.3	235.0	111.3	99.1	3.4
730AG6330*	150x80 [6x3]	168.3x88.9	21.4	88.9	92.1	139.7	235.0	130.3	99.1	4.3
730AG6342*	150x100 [6x4]	168.3x114.3	35.4	114.3	117.5	136.7	235.0	155.7	99.1	4.5
730AG8030*	200x80 [8x3]	219.1x88.9	21.4	88.9	92.1	165.1	317.5	130.3	124.5	5.7
730AG8042*	200x100 [8x4]	219.1x114.3	35.4	114.3	117.5	162.1	317.5	155.7	124.5	5.7

* = 1 for painted RAL3000 finish, 2 for hot dipped galvanized finish

* = 1 - отделка с нанесением краски RAL3000, 2 - отделка в виде оцинковки погружением в расплав

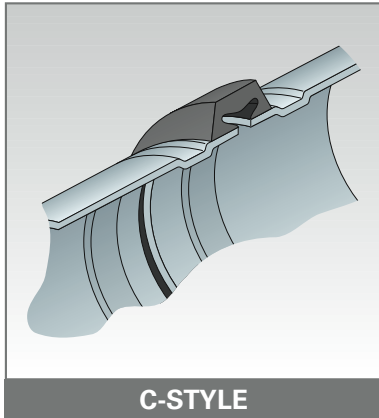
* = 1 boyalı RAL3000 kaplaması için, 2 sıcak daldırılmı galvanize kaplama

TYCERTFP 03/07 Tyco reserves the right to change the contents without notice

Gaskets, "C" Style

RU Прокладки, стиль "С"

TR Contalar, "C" Tipi

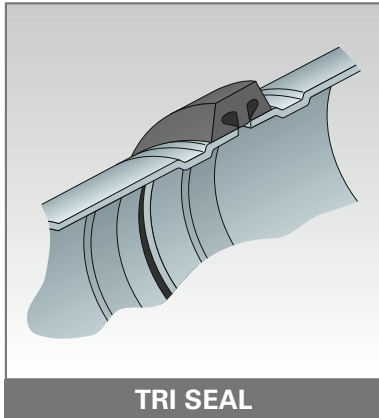


C-Style

Art. No.	Art. No.	Nom. Size Номинальный диаметр Алтын боюу mm ["]	Pipe OD Внеш. диам. Богу OD mm	Kg
10EPDM	10BUNA	25 [1]	33.7	0.040
12EPDM	12BUNA	32 [1.1/4]	42.4	0.050
15EPDM	15BUNA	40 [1.1/2]	48.3	0.050
20EPDM	20BUNA	50 [2]	60.3	0.060
25EPDM	25BUNA	- [2.1/2]	73.0	0.050
26EPDM	26BUNA	65 [2.1/2]	76.1	0.060
30EPDM	30BUNA	80 [3]	88.9	0.060
41EPDM	41BUNA	100 [4]	108.0	0.110
42EPDM	42BUNA	100 [4]	114.3	0.110
51EPDM	51BUNA	125 [5]	133.0	0.140
52EPDM	52BUNA	125 [5]	139.7	0.135
53EPDM	53BUNA	- [5]	141.3	0.070
61EPDM	61BUNA	150 [6]	159.0	0.150
62EPDM	62BUNA	150 [6]	165.1	0.160
63EPDM	63BUNA	150 [6]	168.3	0.042
80EPDM	80BUNA	200 [8]	219.1	0.280
11EPDM	11BUNA	250 [10]	273.0	0.080
13EPDM	13BUNA	300 [12]	323.9	0.100

RU Прокладки, Tri Seal - тройная герметизация

TR Contalar, Tri dolgusu



TRI SEAL

Tri Seal

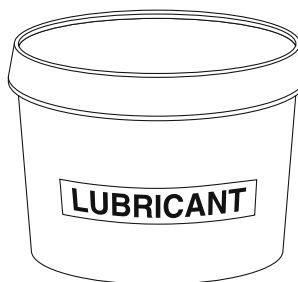
Tyco BSP Art. No.	Nominal Size Номинальный диаметр Аншта боуи mm[""]	Pipe OD Внеш. диам. трубы Бору OD mm	Kg
15EPDM-TRI	40 [1.1/2]	48.3	0.040
20EPDM-TRI	50 [2]	60.3	0.040
26EPDM-TRI	65 [2.1/2]	76.1	0.050
30EPDM-TRI	80 [3]	88.9	0.060
42EPDM-TRI	100 [4]	114.3	0.110
62EPDM-TRI	150 [6]	165.0	0.050
63EPDM-TRI	150 [6]	168.3	0.160
80EPDM-TRI	200 [8]	219.1	0.290
11EPDM-TRI	250 [10]	273.0	0.290
13EPDM-TRI	300 [12]	323.9	0.450

RU Смазка

TR Nemlendiriciler



LUBRICANT



Lubricant / Смазка / Nemlendiriciler

Art. No.	Description Описание Tanımlama	Kg
70008E	English Label /Ярлык на англ. языке /İngilizce etiket	1.000
70009E	German Label /Ярлык на немец. языке /Almanca etiket	1.000
70010E	French Label /Ярлык на франц. языке /Fransızca etiket	1.000
70011E	Dutch Label /Ярлык на голланд. языке /Flemenkçe etiket	1.000
70013E	Spanish Label /Ярлык на испан. языке /İspanyolca etiket	1.000
70015E	Swedish Label /Ярлык на швед. языке /İsveççe etiket	1.000

Lubricant Quick Dry / Быстродействующая сухая смазка / "Quick Dry" nemlendiricisi

Art. No.	Description Описание Tanımlama	Kg
70008B	English Label /Ярлык на англ. языке /İngilizce etiket	1.000
70009B	German Label /Ярлык на немец. языке /Almanca etiket	1.000
70010B	French Label /Ярлык на франц. языке /Fransızca etiket	1.000
70011B	Dutch Label /Ярлык на голланд. языке /Flemenkçe etiket	1.000
70013B	Spanish Label /Ярлык на испан. языке /İspanyolca etiket	1.000
70015B	Swedish Label /Ярлык на швед. языке /İsveççe etiket	1.000

Lubricant GETL [High temperature] / Смазка GETL [высокотемпературная] / Nemlendiriciler GETL [yüksek ısı]

Art. No.	Description Описание Tanımlama	Kg
8000A	English Label /Ярлык на англ. языке /İngilizce etiket	1.000
8000B	English Label /Ярлык на англ. языке /İngilizce etiket	0.454

RU Инструмент для подготовки труб

TR Boru hazırlama aletleri



Grooving Tool Groover 10A

Машина для изготовления пазов Groover 10A
Yiv açma makinası 10A

P. 8.040



Grooving Tool Groover 10A

Машина для изготовления пазов Groover 10A
Yiv açma makinası 10A

P. 8.040



HCT Support Figure HCTool

Крепление HCT, поз. HCTool
HCT destek, Figure HCTool

P. 8.041



Groove Measurement Tape

Лента для измерения пазов
Yiv ölçme aparası

P. 8.041

Pipe Preparation Tools, Grooving Tool

RU Инструменты для подготовки труб, инструмент для изготовления пазов

TR Boru hazırlama aletleri, yiv açma makinesi



GROOVER 10A



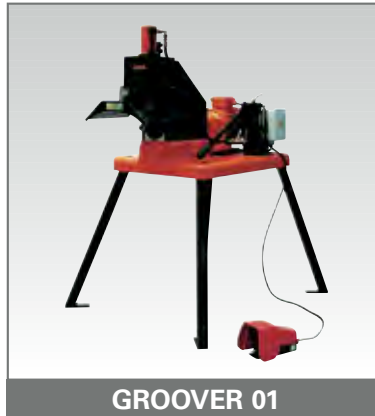
STAND

Grooving Tool /Машина для изготовления пазов/Үйв açma makinesi

Art. No.	Size Диаметр Вуу mm ["]	Power Supply Электроснабжение Güç kaynağı	Description Описание Tanımlama	Kg
GROOVER10A	33.7-219.1 [1-8]	220VAC 50Hz	Portable Groover with Pipestand /Портативное устройство для изготовления пазов с подставкой для трубы /Boru sehpalı taşınır yiv açıcısı	107
GROO10A-UK	33.7-219.1 [1-8]	110VAC 50Hz	Portable Groover with Pipestand /Портативное устройство для изготовления пазов с подставкой для трубы /Boru sehpalı taşınır yiv açıcısı	107
STAND	33.7-219.1 [1-8]		Pipestand /Подставка для труб /Boru sehпасı	15



GROOVER 02



GROOVER 01

Grooving Tool /Машина для изготовления пазов/Үйв açma makinesi

Art. No.	Size Диаметр Вуу mm ["]	Power Supply Электроснабжение Güç kaynağı	Description Описание Tanımlama	Kg
GROOVER01	42.4-457.2 [1.1/4-18]	380VAC 50Hz	Portable Groover with Pipestand /Портативное устройство для изготовления пазов/Boru sehpalı taşınır yiv açıcısı	207
GROOVER02	42.4-457.2 [1.1/4-18]	380VAC 50Hz	Autom. Groover /Автом. машина для изг. пазов /Otomatik Yiv açıcısı	297

TYCERTFP 03/07 Tyco reserves the right to change the contents without notice

Pipe Preparation Tools, HCT Support

RU Инструменты для подготовки труб, приспособление для сверления отверстий в трубах

TR Boru hazırlama aletleri, HCT desteği



Drill not included/
Дрель в комплект не входит/
Matkap, HCT desteğine dahil değildir.

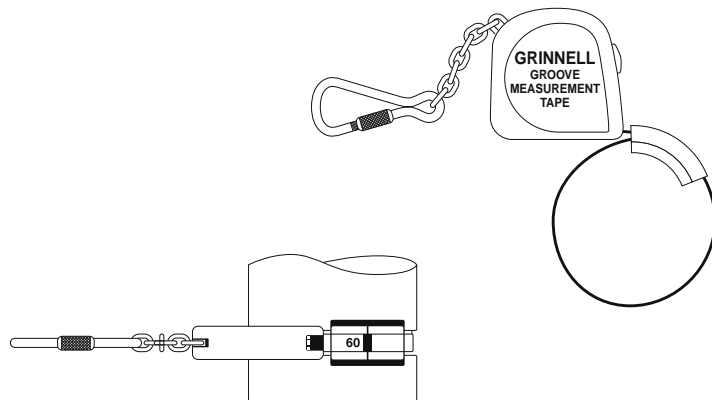
HCTool

Art. No.	Pipe Size Диаметр трубы Boru boyu mm ["]	Max. Hole Ø Макс. Ø отверстия Azami delik çapı mm ["]	Description Описание Tanımlama	Kg
HCTOOL	21.0-273.0 [1/2-10]	125 [5]	Holecutting Tool /Инструмент для вырезки отверстий /Delik açma aleti	8.000

Pipe Preparation Tools, Groove Measurement Tape

RU Инструменты для подготовки труб, лента для измерения пазов

TR Boru hazırlama aletleri, yiv ölçme bantı



Groove Measurement Tape /Лента для измерения пазов /Yiv ölçme bantı

Art. No.	Size Диаметр Вой mm ["]	Description Описание Tanımlama	Kg
GPRINTAPE	33.7-323.9 [1-12]	Measuring Tape /Измерительная лента /Mezura	0.100
ZKLM024	33.7-609.6 [1-24]	Measuring Tape /Измерительная лента /Mezura	0.100
GAUGE	33.7-323.9 [1-12]	Gauge /Измеритель /Ölçer	0.250

TYCERTFP 03/07 Tyco reserves the right to change the contents without notice